
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2C003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

1. Tujuan

Protap ini disusun agar mesin dalam keadaan bersih, siap pakai dan bebas dari kontaminasi produk sebelumnya

2. Cakupan

Protap ini berlaku pembersihan Mesin Coding "Morico Stampee M470", yang ada di Seksi Salep Sirup Serbuk Bidang Produksi.

3. Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor dan Asman Produksi Salep Sirup Serbuk

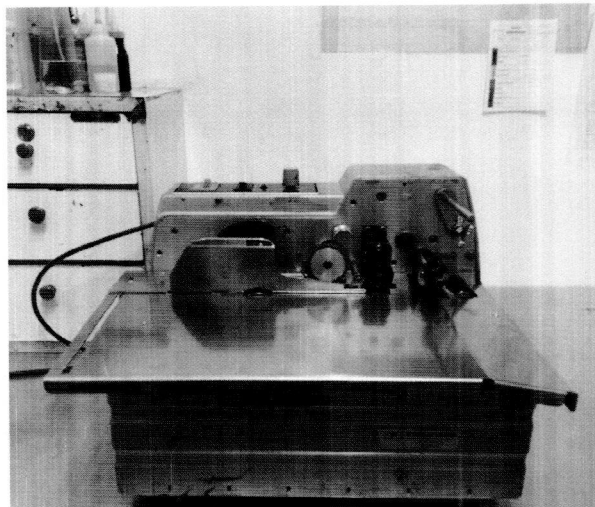
4. Definisi

B3 = Bahan Beracun Berbahaya

5. Bahan dan Alat



- 5.1. Lap bersih
- 5.2. Alkohol 70%
- 5.3. Solvent
- 5.4. Sikat kawat halus
- 5.5. Sikat nylon halus

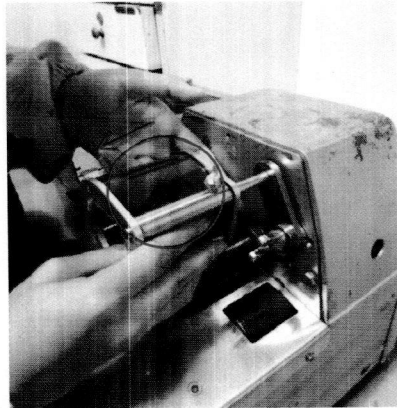
6. Prosedur



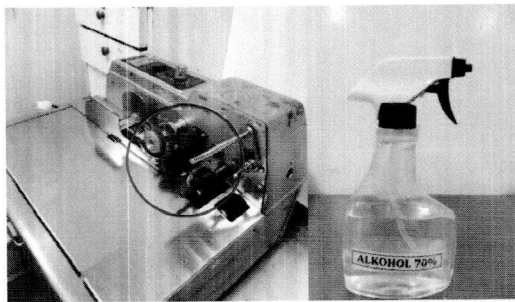
Gambar 6.1 Mesin Coding "Morico Stmapee M470"

- 6.1. Pastikan terdapat label status kebersihan dengan status "Kotor" sudah terisi sebelum memulai proses pembersihan mesin.
- 6.2. Lepaskan steker dari stop kontak 220 V
- 6.3. Keluarkan *Ink Roller* dari *Ink System*, simpan dalam wadah yang tertutup rapat. Jika *Ink Roller* menjadi kering selama penyimpanan, sebelum digunakan dibilas dulu dengan cairan *solvent*

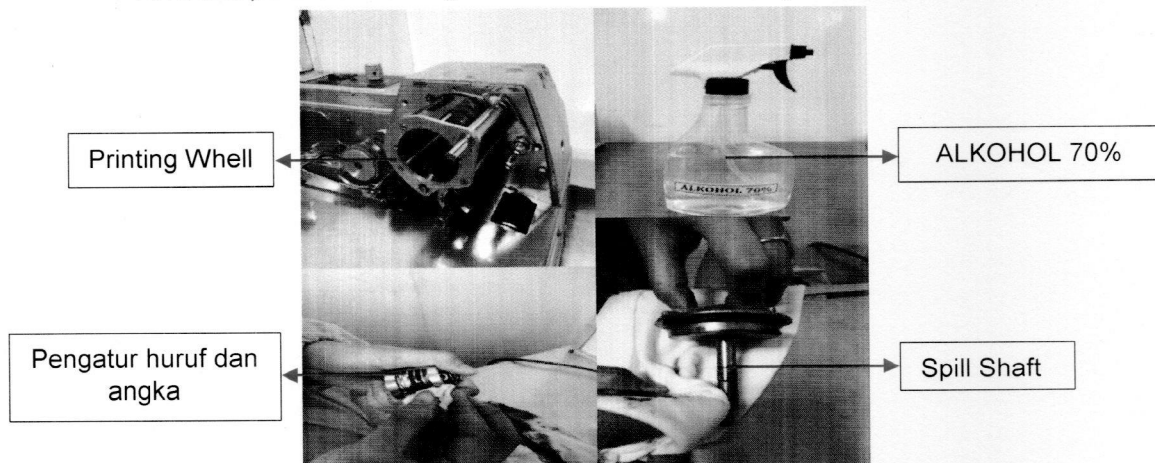
	PROTAP Cara Pembersihan Mesin <i>Coding</i> "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2C003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 





- 6.4. Bersihkan mesin dari sisa-sisa etiket/kotak yang rusak
 6.5. Bersihkan bagian dalam dan luar mesin dengan lap bersih yang dibasahi alkohol 70% untuk menghilangkan sisa-sisa tinta



- 6.6. Keluarkan *Hub/Printing Whell* dari *Hub Spill Shaft* dan cuci huruf/angka dengan alkohol 70%, bila perlu disikat dengan sikat kawat halus/sikat nylon halus



- 6.7. Setelah kering, pasang kembali unit bagian dari mesin
 6.8. Kumpulkan semua lap yang telah digunakan dalam kantong plastik limbah B3
 6.9. Isi Label Status Kebersihan pada kolom "Pembersihan".
 6.10. Lakukan pemeriksaan hasil pembersihan meliputi:
 6.10.1. Periksa hasil pembersihan secara teliti satu per satu bagian yang telah dibersihkan dengan cara mengusapkan kain lap bersih pada permukaan benda yang diperiksa, hasil pemeriksaan harus menunjukkan kain lap tersebut tetap bersih dan kering.

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin <i>Coding</i> "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2C003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

- 6.10.2. Jika hasil pembersihan memenuhi persyaratan, isi label status kebersihan pada kolom "Bersih"
- 6.10.3. Jika hasil pembersihan tidak memenuhi persyaratan, maka kegiatan pembersihan mesin harus diulang.
- 6.11. Dokumentasikan pelaksanaan pembersihan mesin dalam *Log Book*.

7. Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
05	14 MEI 2018	Perubahan pada format dan system penomoran dokumen
06	01 OCT 2019	Perubahan pada format mengikuti Ketentuan Umum nomor XQS011 Revisi 05 tentang Penyusunan Dokumen dan penambahan ilustrasi berupa foto


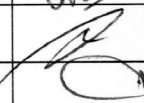
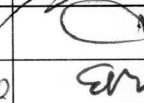
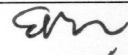
8. Tinjauan Ulang



Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

9. Distribusi


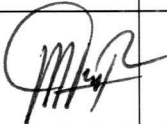
Secara umum Salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

10. Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Spv Salep Sirup Serbuk	PR		09 SEP 2019
Diperiksa oleh	Asman Salep Sirup Serbuk	PR		09 SEP 2019
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		09 SEP 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		09 SEP 2019

	PROTAP Cara Pembersihan Mesin Coding "Morico Stampee M470 Machine"	No : PSS2C003
		Revisi : 06
		Berlaku : 01 OCT 2019
		Paraf : 

11. Tinjauan

No	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1	Manajer Produksi	16 Agu 2021		Protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	16 Agu 2021		masih sesuai
2	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			