
	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Dry Fog Minncare	No : PST1A011
		Revisi : 01
		Berlaku : 08 NOV 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan untuk mengoperasikan alat *Dry Fog Minncare*, sehingga alat tersebut dioperasikan dengan benar dan menghindari kerusakan alat akibat salah pengoperasian

2 Cakupan

Prosedur meliputi cara pengoperasian alat *Dry Fog Minncare* untuk proses fumigasi ruangan Produksi Steril Non Cephalosporin kelas A/B (Aseptis), kelas C dan kelas D di Seksi Produksi Steril, Bidang Produksi

3 Penanggung Jawab

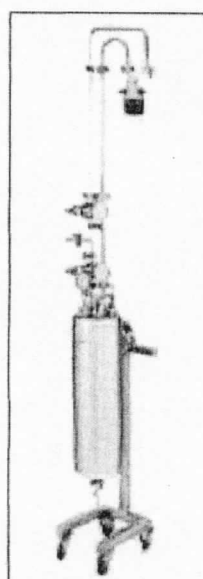
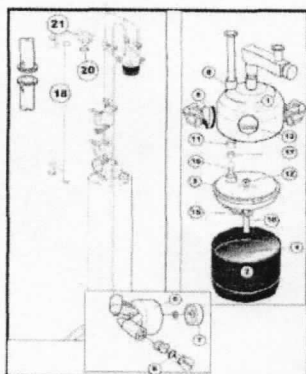
Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Produksi Non Cephalosporin dan Asman Produksi Steril

4 Prosedur

4.1 Persiapan

4.1.1 Gunakan pakaian kerja sesuai dengan kelas ruangan serta alat pelindung diri seperti masker, goggle dan sarung tangan



4.1.2 Lakukan instalasi *Diffusion Head* dan *Regulator Assembly*



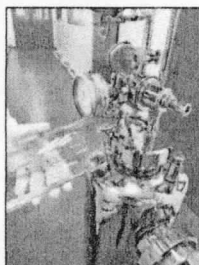
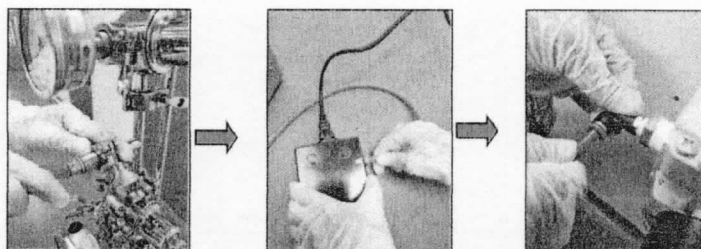
Diffusion Head

Regulator Assembly

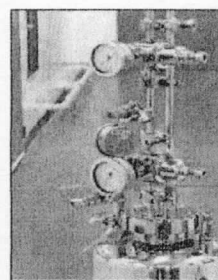
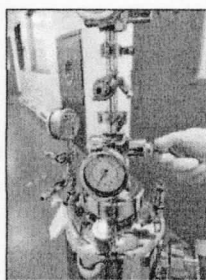
Vessel Tank

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Dry Fog Minncare	No : PST1A011
		Revisi : 01
		Berlaku : 08 NOV 2021
		Paraf : 

4.2 Pengoperasian :

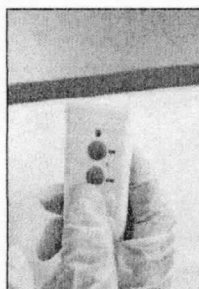
4.2.1 Masukan fumigan kedalam *Vessel Tank*4.2.2 Hubungkan instalasi selang *compress air* mulai dari alat *Dry Fog Minncare* ke *automatic selenoid valve* kemudian *point off use*4.2.3 Setting *Pressure Vessel* dan *Pressure DF Head* pada alat *Dry Fog Minncare*



No	Area Foging	Setting alat <i>Dry Fog Minncare</i>		
		Jumlah Nozzle	Pressure Vessel (bar)	Pressure DF Head (bar)
1.	Kelas A/B	2	0.8	3
2.	Kelas C	2	0.8	4
3.	Kelas D	2	0.8	4



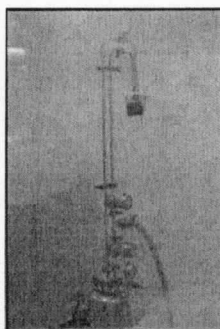
Pressure DF Head

Pressure Vessel

4.2.4 Hidupkan alat *Dry fog* "Minncare" dengan menekan tombol "on" pada *remote automatic selenoid*

	PROTAP Cara Pengoperasian Alat <i>Dry Fog Minncare</i>	No : PST1A011
		Revisi : 01
		Berlaku : 08 NOV 2021
		Paraf : 

- 4.2.5 Pastikan fumigan keluar dari spray *Dry Fog Minncare* dengan semburan berbentuk kabut yang sempurna dan terdistribusi kearah yang sesuai



- 4.2.6 Jika larutan fumigan sudah habis, matikan alat *Dry Fog Minncare* dengan menekan tombol "Off" pada *remote automatic selenoid valve*
- 4.2.7 Catat aktifitas pengoperasian alat *Dry Fog Minncare* pada Logbook

5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan pada saat pengoperasian alat agar segera dilaporkan kepada Penanggung jawab Protap

6 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00		Terbitan pertama
01	08 NOV 2021	Perubahan format dokumen dan logo

7 Tinjauan Ulang





Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manager Pemastian Mutu



8 Distribusi

Secara umum salinan protap akan didistribusikan ke :

- 8.1 Bidang Produksi

9 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan Non Cephalosporin	PR		08 NOV 2021
Diperiksa oleh	Asman Produksi Steril	PR		08 NOV 2021
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		08 NOV 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		08 NOV 2021

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Alat Dry <i>Fog Minncare</i>	No : PST1A011
		Revisi : 01
		Berlaku : 08 NOV 2021
		Paraf : 

10 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			