	PROTAP Cara Sanitasi Saluran Pembuangan Air	No : PST1C010
		Revisi : 00
		Berlaku : 20 AUG 2018
		Paraf : ↓

1 Tujuan

Sebagai panduan untuk melakukan sanitasi saluran pembuangan air yang berada di ruang produksi steril agar mengurangi dan menghilangkan kontaminan yang terdapat pada saluran pembuangan air

2 Cakupan

Prosedur ini berlaku untuk melakukan sanitasi saluran pembuangan air yang berada di kelas C, D maupun kelas F di Seksi Steril, Bidang Produksi

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Pengolahan Steril Non Cephalosporin dan Asman Produksi Steril

4 Bahan dan Alat

4.1 Desinfektan	4.4 Alkohol 70%
4.2 Sikat	4.5 DIW
4.3 Lap	4.6 Detergen (SLS 2%)

5 Prosedur

- 5.1 Bersihkan kotoran pada cover penutup saluran pembuangan air dengan menggunakan lap yang telah dibasahi DIW
- 5.2 Buka cover penutup saluran pembuangan air, bersihkan bagian dalamnya dengan menggunakan sikat yang telah diberi SLS 2% sampai tidak ada lagi kotoran yang menempel. Setelah pembersihan, segera tutup kembali
- 5.3 Masukkan desinfektan sebanyak 500 mL ke dalam saluran pembuangan air dan diamkan selama *contact time* desinfektan tersebut
- 5.4 Lap cover penutup saluran pembuangan air dengan menggunakan lap yang telah dibasahi dengan Alkohol 70%
- 5.5 Frekuensi sanitasi saluran pembuangan air adalah sebagai berikut :



No	Kelas	Frekuensi
1	Kelas C	1 minggu sekali
2	Kelas D	1 minggu sekali
3	Kelas F	1 bulan sekali

- 5.6 Dokumentasikan aktivitas sanitasi di check list sanitasi ruangan

6 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan dalam pelaksanaan protap ini agar segera dilaporkan kepada penanggung jawab protap

7 Lampiran

	PROTAP Cara Sanitasi Saluran Pembuangan Air	No : PST1C010
		Revisi : 00
		Berlaku : 20 AUG 2018
		Paraf : 

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	20 AUG 2018	1. Terbitan pertama

9 Tinjauan Ulang



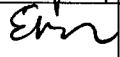
Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu

10 Distribusi




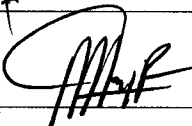
Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke :

10.1 Bidang Produksi

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengolahan Steril Non Cephalosporin	PR		25 Mei 2018
Diperiksa oleh	Asman Produksi Steril	PR		25 Mei 2018
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		25 Mei 2018
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 Mei 2018

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda Tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi	13 Ags 2020		Protap masih sesuai & berlaku.
	Manajer Pemastian Mutu	13 Ags 2020		protap masih sesuai
2.	Manajer Produksi	11 Ags 2022		Masih sesuai & berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	12 Ags 2022		masih sesuai

