

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Visual Inspection</i> <i>Brevetti A30</i>	No : PST2A002
		Revisi : 01
		Berlaku : 25 MAR 2021
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun untuk menjelaskan cara Pengoperasian Mesin *Visual Inspection Brevetti A30* secara benar sehingga memudahkan operator dalam pengoperasian dan mencegah kerusakan akibat salah pengoperasian.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk Pengoperasian Mesin *Visual Inspection Brevetti A30* pada Sub Seksi Pengemasan Seksi Produksi Steril Bidang Produksi

3 Penanggung jawab

Penanggung jawab protap ini adalah Supervisor Produksi Steril dan Asisten Manajer Produksi Steril

4 Prosedur

4.1 Pastikan mesin dalam keadaan bersih dan status kebersihan masih berlaku.

4.2 Cara Menghidupkan Mesin

- 4.2.1 Pastikan *spare part* (*roller* ampul danudukan ampul) yang digunakan sesuai ukuran ampul, yaitu : ampul 1ml, ampul 2 ml, ampul 4 ml dan ampul 5 ml
- 4.2.2 Hubungkan steker mesin pada stop kontak
- 4.2.3 Putar *main switch* ke posisi "ON"
- 4.2.4 Tunggu hingga muncul menu utama pada *display*
- 4.2.5 Klik icon "Tools" kemudian klik menu "Keyboard" tunggu keluar gambar *keyboard* pada *display*
- 4.2.6 Klik *icon On-Off*, kemudian klik "Log ON"
- 4.2.7 Masukkan *user name* dan *password*
- 4.2.8 Kemudian pilih / sesuaikan nama produk yang akan diproses kemudian tekan "Ok"
- 4.2.9 Tekan *New Batch*, masukkan no *batch* pada *Batch ID* kemudian tekan Ok
- 4.2.10 Tekan tombol *start* pada mesin untuk menjalankan mesin

4.3 Verifikasi Mesin

Lakukan verifikasi mesin untuk memastikan mesin " *Visual Inspection Bravetti A30*" dapat bekerja dengan baik dengan cara sebagai berikut

- 4.3.1 Masukkan 50 sampel standar produk TMS (Tidak Memenuhi Syarat) pada *inlet Hopper* mesin, hidupkan mesin untuk melakukan *visual inspection* sampel tersebut, pastikan sampel produk TMS (Tidak Memenuhi Syarat) *direject*
- 4.3.2 Masukkan 50 sampel standar produk MS (Memenuhi Syarat) pada *inlet Hopper* mesin, hidupkan mesin untuk melakukan *visual inspection* sampel tersebut, pastikan sampel produk mMS (Memenuhi Syarat) tidak *direject*
- 4.3.3 Mesin dinyatakan lolos verifikasi atau dapat digunakan apabila semua sampel standart produk TMS (Tidak Memenuhi Syarat) *direject* dan semua sampel standar produk MS (Memenuhi Syarat) tidak *direject*

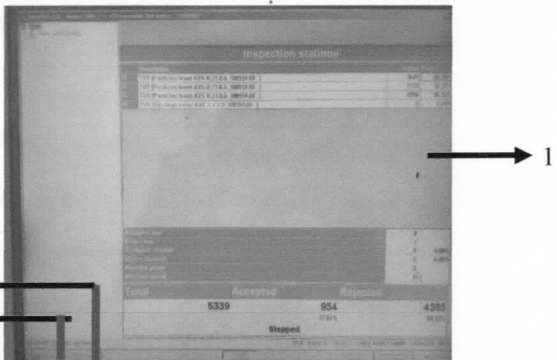
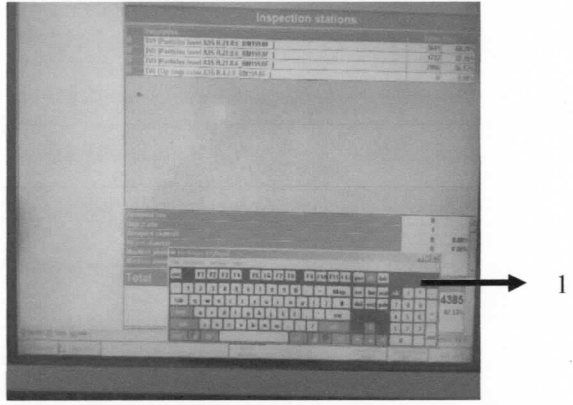
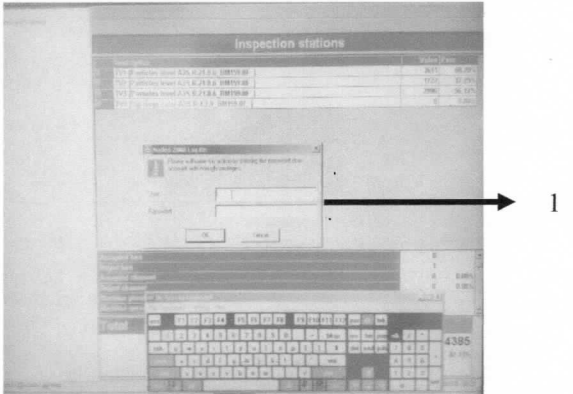
4.4 Cara Mematikan Mesin

- 4.4.1 Tekan tombol *stop* pada mesin
- 4.4.2 Tekan *icon On-Off*, kemudian klik *Log-Off* pada *display*
- 4.4.3 Putar tombol *main switch* ke posisi *Off*
- 4.4.4 Cabut steker mesin dari stop kontak

4.5 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom kotor.

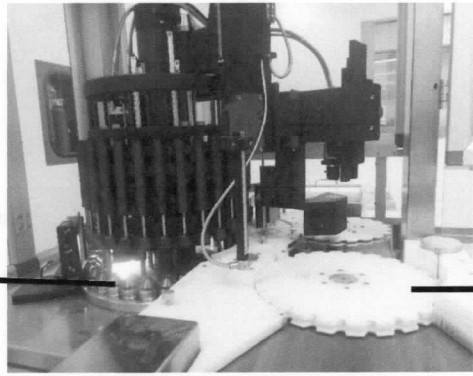
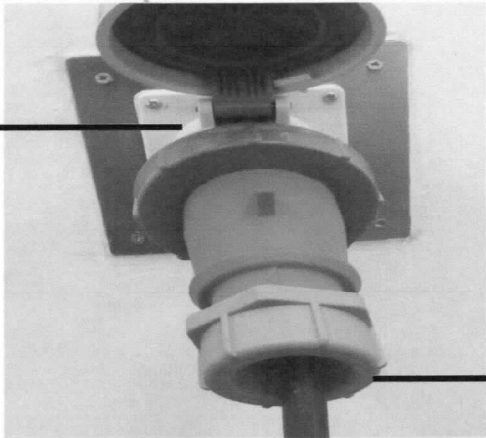
4.6 Dokumentasikan pelaksanaan pengoperasian mesin dalam Log Book.

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Visual Inspection</i> <i>Brevetti A30</i>	No : PST2A002
		Revisi : 01
		Berlaku : 25 MAR 2021
		Paraf : 

4		1. Menu utama display 2. <i>Icon Tool</i> 3. <i>Icon On-OFF</i>
5		1. <i>Gambar Keyboard</i>
6		1. <i>Gambar untuk user name + password</i>
7		1. Tombol Stop 2. Tombol Start

	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Visual Inspection</i> <i>Brevetti A30</i>	No : PST2A002
		Revisi : 01
		Berlaku : 25 MAR 2021
		Paraf : 

4.7 Gambar mesin

No.	Gambar Bagian mesin	Nama Bagian Mesin
1	 2 ← → 1	1 <i>Roller Ampul</i> 2 <i>Dudukan Ampul</i>
2	 1 ← → 2	1. Stop Kontak 2. Steker mesin
3	 1 → 2	1. Tombol <i>emergency</i> 2. <i>Main Switch</i>

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Visual Inspection</i> <i>Brevetti A30</i>	No : PST2A002
		Revisi : 01
		Berlaku : 25 MAR 2021
		Paraf : 

5 Tindak Lanjut

Apabila terjadi penyimpangan pada saat pengoperasian alat ini agar segera dilaporkan kepada Penanggung jawab Protap ini.

6 Pustaka

6.1 *Manual book* mesin *Visual Inspection Brevetti A30*

7 Lampiran

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	25 Jun 2018	Terbitan pertama
01	25 MAR 2021	Perubahan format dokumen dan logo perusahaan

9 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer Produksi dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke Bidang Produksi

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pengemasan Steril	PR		24 Mar 2021
Diperiksa oleh	Asman Produksi Steril	PR		24 Mar 2021
Disetujui oleh	Manajer Produksi	PR		24 Mar 2021
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 Mar 2021

 indofarma	PROTAP Cara Pengoperasian Mesin <i>Visual Inspection</i> <i>Brevetti A30</i>	No : PST2A002
		Revisi : 01
		Berlaku : 25 MAR 2021
		Paraf : 

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Produksi	25.03.2023		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	31 mar 2023		masih sesuai
2.	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			