

PROTAP Cara Pemeliharaan Electric Forklift Junghenrich

		- Marian Continue and Continue	1101. 17	•
No		PTPFKL04		
Revisi	:	01	91	
Berlaku	:	30 51	P 2020	
Paraf	:	1		

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan *Electric Forklift* merek *Junghenrich* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan :

- 2.1 Electric Forklift merek Junghenrich SN 7.5939.31.03 dengan nomor fasilitas FKLP1-01.
- 2.2 *Electric Forklift* merek Junghenrich SN 7.5939.56.01 dengan nomor fasilitas FKLP1-02, di bidang Produksi I.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Instrument Mesin dan Peralatan Laboratorium, Timbangan, Forklift, Lift dan Telpon.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Air panas
- 4.2 Aquades
- 4.3 Grease

5 Prosedur

- 5.1 Pemeliharaan 2 mingguan :
 - 5.1.1 Periksa tegangan battery tiap cell, pastikan tegangan 2 volt.
- 5.2 Periksa tegangan battery pada pool positif (+) dan pool negarif (-), pastikan tegangan 24 volt
- 5.3 Pemeliharaan 12 mingguan :
 - 5.3.1 Bersihkan dan bila perlu berikan grease pada mast
 - 5.3.2 Bersihkan dan bila perlu berikan grease pada hose pulley
 - 5.3.3 General Cleaning
- 5.4 Pemeliharan 24 mingguan :
 - 5.4.1 Periksa kondisi rantai pada lift chains dan bila perlu berikan grease
 - 5.4.2 Periksa kondisi rantai pada power steering
- 5.5 Pemeliharaan 48 mingguan:
 - 5.5.1 Periksa filter oli dan hydraulic tank
 - 5.5.2 Periksa contact plate pada contactor
- 5.6 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada Work Order Preventive Maintenance (WOPM)

6 Tindak Lanjut

- 6.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 6.2 Ajukan Work Order (WO) jika:
 - 6.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
 - 6.2.2 Mengajukan permintaan grease



PROTAP Cara Pemeliharaan Electric Forklift Junghenrich

		1101. 27
No	: PTPFKL04	
Revisi	: 01	11
Berlaku	: 3U 5L	2020
Paraf	: 1	

7 Lampiran

- 7.1 Formulir Work Order Preventive Maintenance (WOPM)
- 7.2 Formulir Work Order (WO)

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan Protap ini merupakan revisi dari protap no. PTUTPU138 revisi 00 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru.	
00	24 Feb 2014		
		Pada logo perusahaan	
01	30 SEP 2020	Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011.	

9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke bidang Teknik dan Pemeliharaan

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Instrument Mesin dan Peralatan Laboratorium, Timbangan, Forklift, Lift, Laundry dan Telepon	TP	Op.	25 SEP 202T
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP	Thurst.	25 528 2020
Disease in a lab	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP	Humant-	25 SEP 2020
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	РМ	MIT	25 SEP 1020

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
4	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	21 Sept-2022	Hums	Masih sesuai
1.	Manajer Pemastian Mutu	n cep m	r May	mark servai



PROTAP Cara Pemeliharaan *Electric*Forklift Junghenrich

No	: PTPFKL04		
Revisi	: 01		
Berlaku	: 30 SEP 2020		
Paraf	. ()		

2	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	
2.	Manajer Pemastian Mutu	•