
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan <i>Electric Forklift</i></b> <b>BT</b>	No : PTPFKL07
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>30 SEP 2020</b>
		Paraf : 

### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan *Electric Forklift* merek BT sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan :

2.1 *Electric Forklift* merek BT type PPS 1200 MX/1 dengan nomor fasilitas FKLPJ-02

2.2 *Electric Forklift* merek BT type PPS 1200 M dengan nomor fasilitas FKLPJ-03 di bidang Logistik PJ.

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Supervisor Instrument Mesin dan Peralatan Laboratorium, Timbangan, Forklift, Lift dan Telpon.

### 4 Bahan dan Alat

- 4.1 Air panas (HDW)
- 4.2 Aquades (air DIW)
- 4.3 Grease

### 5 Prosedur

5.1 Pemeliharaan 2 mingguan :

- 5.1.1 Periksa kondisi *interconnection* pada *cell battery*, bersihkan dengan air panas jika terjadi kerak.
- 5.1.2 Periksa level pada cairan *electrolyte*, jika kurang tambahkan aquades.
- 5.1.3 Periksa/ukur *spesific gravity* dan temperatur dengan *hydrometer* dan *thermometer* pada *cell battery*.

5.2 Pemeliharaan 12 mingguan :

- 5.2.1 Bersihkan dan bila perlu berikan *grease* pada *mast*.
- 5.2.2 Bersihkan dan bila perlu berikan *grease* pada *hose pulley*.
- 5.2.3 *General Cleaning*

5.3 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 5.3.1 Periksa kondisi rantai pada *lift chains* dan bila perlu berikan *grease*.
- 5.3.2 Periksa kondisi *carbon brushes* pada *steering motor*.

5.4 Pemeliharaan 48 mingguan :



- 5.4.1 Ganti filter oli dan oli *hydraulic*
- 5.4.2 Periksa *contact plate* pada *contactor*
- 5.4.3 Periksa kondisi *silinder mast lifting*

5.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

### 6 Tindak Lanjut

### 7 Lampiran

- 7.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 7.2 Formulir *Work Order (WO)*

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Electric</b> <b>Forklift</b> <b>BT</b>	No : PTPFKL07
		Revisi : 01
		Berlaku: <b>30 SEP 2020</b>
		Paraf : 

#### 8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	24 Feb 2014	1. Protap ini merupakan revisi dari protap no. PTUTPU148 revisi 00 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru.
01	<b>30 SEP 2020</b>	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011.


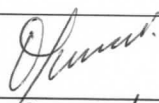
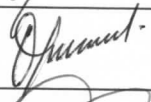

#### 9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

#### 10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke bidang Teknik dan Pemeliharaan

#### 11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Instrument Mesin dan Peralatan Laboratorium, Timbangan, Forklift, Lift, Laundry dan Telepon	TP		25 sep 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		25 sep 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		25 sep 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 sep 2020

#### 12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	21 sept 2022		Masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	22 sep 2022		Masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			