

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan <i>Laminar Air Flow</i> <i>Weighing Booth</i>	No : PTPLBA06
		Revisi : 00
		Berlaku : <b>03 JUN 2022</b>
		Paraf : <i>[Signature]</i>

### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Laminar Air Flow *Weighing Booth* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan *Weighing Booth* area :

No.	No. Fasilitas	Nama Mesin/Fasilitas	Lokasi
1.	WGBDP-01	LAF / Weighing Booth 1	DP.105 / Lt. 1 Dispensing
2.	WGBDP-02	LAF / Weighing Booth 2	DP.106 / Lt. 1 Dispensing
3.	WGBDP-03	LAF / Weighing Booth 3	DP.107 / Lt. 1 Dispensing
4.	WGBDP-04	LAF / Weighing Booth 4	PR.322 / Lt. 3 Dispensing
5.	WGBDP-05	LAF / Weighing Booth 5	PR.323 / Lt. 3 Dispensing
6.	WGBDP-06	LAF / Weighing Booth 6	PR.324 / Lt. 3 Dispensing
7.	WGBDP-07	LAF / Weighing Booth 7	PR.325 / Lt. 3 Dispensing
8.	WGBDP-08	LAF / Weighing Booth 8	PR.326 / Lt. 3 Dispensing
9.	WGBDP-09	LAF / Weighing Booth 9	PR.327 / Lt. 3 Dispensing

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

### 4 Bahan dan Alat

4.1 *Vaccum Cleaner*

### 5 Prosedur

5.1 Pemeliharaan 12 mingguan :

5.1.1 Periksa kondisi *Supply Fan, Return Fan*

5.1.2 Pembersihan *Blower Fan* dan motor penggerak. (*Supply Fan & Return*)

5.1.3 Periksa *Pre Filter*.

5.2 Pemeliharaan 24 mingguan :

5.2.1 Pembersihan *blower supply & return*.

5.2.2 Bersihkan bagian dalam dan luar kabin *Weighing Booth*.

5.3 Pemeliharaan 48 mingguan :



5.3.1 Periksa kondisi *Medium Filter*, diganti apabila jarum *Magnehelic* menunjukkan angka diatas 250 Pa.

5.3.2 Periksa kondisi *Hepa Filter* diganti apabila jarum *Magnehelic* menunjukkan angka diatas 500 Pa.

5.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*.

### 6 Tindak Lanjut

6.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan <i>Laminar Air Flow</i> <i>Weighing Booth</i>	No : PTPLBA06
		Revisi : 00
		Berlaku : <b>03 JUN 2022</b>
		Paraf : 

6.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :

6.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.

6.2.2 Diperlukan penggantian *Pre Filter, Medium Filter, Hepa Filter*.

## 7 Lampiran

7.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

7.2 Formulir *Work Order (WO)*

## 8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	<b>03 JUN 2022</b>	1. Protap ini merupakan terbitan yang pertama kali.





## 9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

## 10 Distribusi



Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan

## 11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin Steril dan , Instrument Mesin & Peralatan Lab, Timbangan , Forklift, Lift, Laundry dan Telepon	TP		30 Mei 2022
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		30 Mei 2022
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		30 Mei 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 Mei 2022

## 12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan <i>Laminar Air Flow</i> <i>Weighing Booth</i>	No : PTPLBA06
		Revisi : 00
		Berlaku : <b>03 JUN 2022</b>
		Paraf : 

2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			

