

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Tablet Press JCMCO	No : PTPLBP02
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : J.

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan mesin *Tablet Press* merek *JCMCO* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan mesin *Tablet Press* merek *JCMCO* dengan nomor fasilitas TBPLB-01 di Bidang Litbang

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Teknik dan Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa tabung oli *Punches* dan *Dies* atas, tambahkan Fuel oli SAE30 jika kurang
- 4.1.2 Periksa tekanan *Automatic Oil Pump*.
- 4.1.3 Periksa posisi *Dies* dan *Punches*, bersihkan jika kotor.
- 4.1.4 Periksa posisi *sensor Dies* dan *Punches*, bersihkan jika kotor.
- 4.1.5 Periksa *Van Belt* dan *Timing Belt*, *setting* jika kurang kencang.
- 4.1.6 Periksa level oli pada tabung pompa oli *Punches* dan *Dies*, tambah jika oli berada dibawah garis level atau ganti jika oli kotor.

4.2 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.2.1 Ganti oli sirkulasi pompa *Dies* dan *Punches* jika kotor.
- 4.2.2 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

4.3 Pemeliharaan 96 mingguan :

- 4.3.1 Ganti oli *Gear Box*.
- 4.3.2 Periksa *Electrical Control Panel* dan bersihkan.

4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan no. *WOPM* jika :
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli
 - 5.2.3 Mengajukan permintaan *Grease*

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi dari protap no. MTCPLB02 revisi 02 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Tablet Press JCMCO	No : PTPLBP02
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisani baru.
02	01 SEP 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.2.2. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin. 4. Pada prosedur menghilangkan point 4.5 Catat tanggal, jam dan No WOPM pada Log Book Mesin.

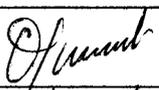
8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lantai I, Pengemasan, Salep Syrup Serbuk dan Formulasi Litbang.	TP		29 Agv 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		29 Agv 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		29 Agv 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 Agv 2020

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01-Sep-2022		protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	01 Sep 2022		Masih sesuai

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin <i>Tablet Press JCMCO</i>	No : PTPLBP02
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			