

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin <i>Blister Pack Duan Kwei,</i> <i>Indomach</i>	No : PTPP1108
		Revisi : 03
		Berlaku : 03 JUN 2020
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**  
Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Mesin *Blister Pack* Merek *Duan Kwei dan Indomach*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Blister Pack* Merek *Duan Kwei dan Indomach* dengan nomor fasilitas BSPP1-07, BSPP1-08, BSPP1-09, dan BSPP1-10 Seksi Pengemasan.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.
- 4 **Prosedur**
  - 4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :
    - 4.1.1 Periksa kondisi unit pisau potong dan bersihkan, beri *Grease* jika perlu.
    - 4.1.2 Periksa kondisi *Membran* penarik *PVC*, alur *PVC*, dudukan *Sealing Plat*.
    - 4.1.3 Periksa kondisi *Air Regulator*.
  - 4.2 Pemeliharaan 8 mingguan :
    - 4.2.1 Periksa kondisi *Cam* penarik *PVC*.
    - 4.2.2 Periksa kondisi *Grease* pada *Cam* penarik *PVC*, tambah *Grease* jika diperlukan.
    - 4.2.3 Periksa kondisi *Motor* utama dan bersihkan.
    - 4.2.4 Periksa kondisi *Cam* pada *Motor Roll PVC* dan aluminium Foil. Beri sedikit *Grease* jika diperlukan.
    - 4.2.5 Periksa kondisi *As* pada *Hydraulic* untuk cetak, *Press* dan potong.
    - 4.2.6 Periksa aliran air pendingin.
    - 4.2.7 Periksa kondisi fisik mesin, pastikan kondisi fisik baik, tidak ada karat.
  - 4.3 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 5 **Tindak Lanjut**
  - 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
  - 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
    - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
    - 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.
- 6 **Lampiran**
  - 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
  - 6.2 Formulir *Work Order (WO)*
- 7 **Pustaka**
  - 7.1 Manual Book Mesin *Blister Pack*, *Duan Kwei*
- 8 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
--------	---------	-----------

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin <i>Blister Pack Duan Kwei,</i> <i>Indomach</i>	No : PTPP1108
		Revisi : 03
		Berlaku : <b>03 JUN 2020</b>
		Paraf : 

02	<b>10 SEP 2018</b>	1. Merevisi prosedur pemeliharaan 6 mingguan di rubah pemeliharaan 4 mingguan. 2. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma
03	<b>03 JUN 2020</b>	1. Merevisi prosedur pemeliharaan 8 mingguan dengan menambahkan point 4.2.7


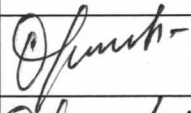
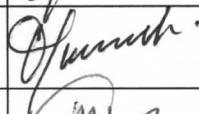
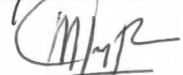
#### 9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

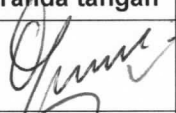

#### 10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke :  
 Bidang Teknik dan Pemeliharaan

#### 11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pemeliharaan Mesin & Fasilitas Lantai I, Pengemasan, Betalactam, Salep Syrup dan mesin-mesin Litbang	TP		29 MEI 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		29 MEI 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		29 MEI 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 MEI 2020

#### 12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	18 Mei 2022		protap ini masih Berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	19 Mei 2022		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			

