

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Manual Counting Chie New</b>	No : PTPP1110
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

**1 Tujuan**

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Mesin *Manual Counting* Merek *Chi New*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

**2 Cakupan**

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Manual Counting* Merek *Chi New* dengan nomor fasilitas MCNP1-01 s/d MCNP1-10 di Pengemasan.

**3 Penanggung Jawab**

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Teknik dan Pemeliharaan.

**4 Prosedur**

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa kondisi *Grease* pada *Gear Motor* yang berhubungan dengan *As kaca*, tambah *Grease* jika diperlukan.
- 4.1.2 Bersihkan komputer, *Regulator Control Vibrator* dan *Rotary* menggunakan angin kering.
- 4.1.3 Periksa posisi *Vibrator*.

4.2 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.2.1 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin

4.3 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

**5 Tindak Lanjut**

5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.

5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :

- 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
- 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.

**6 Lampiran**

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

**7 Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi dari protap no. PTPP1110 revisi 00 dengan perubahan Merevisi prosedur pemeliharaan 3 mingguan menjadi 4 mingguan.
01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Manual Counting Chie New</b>	No : PTPP1110
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : J.

02	01 SEP 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.2.1 . Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.
----	-------------	---

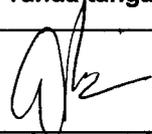
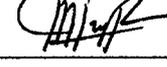
#### 8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

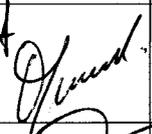
#### 9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

#### 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lantai I, Pengemasan, Salep Syrup Serbuk dan Formulasi Litbang.	TP		29 Agv 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		29 Agv 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		29 Agv 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 Agv 2020

#### 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01 Sep 2022		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	12 Agv 2022		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			