

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Fluid Bed Dryer GLLAT	No : PTPP1119
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Mesin *Fluid Bed Dryer* merek *GLLAT*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Fluid Bed Dryer* merek *GLLAT* dengan nomor fasilitas FBDP1-03 diruang 23, lantai I gedung Produksi.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa kondisi level oli pada *Pneumatic*, tambah jika oli berada dibawah garis level.
- 4.1.2 Periksa *Magnet Valve* dan *Control Valve*.
- 4.1.3 Periksa *Valve Blower*.

4.2 Pemeliharaan 8 mingguan :

- 4.2.1 Periksa *Jocging* (getaran *filter*).

4.3 Pemeliharaan 16 mingguan :

- 4.3.1 Periksa peralatan *Electric* dan *Pneumatic*, bersihkan.

4.4 Pemeliharaan 48 mingguan :

- 4.4.1 *Cleaning Pre Filter* dan *Hepa Filter*.
- 4.4.2 *Cleaning Filter Diffuser Inlet* dan *Outlet*.
- 4.4.3 Ganti *Filter Inlet* dan *Outlet*, jika tekanan udara *Inlet/Outlet negative* atau *Filter* rusak.
- 4.4.4 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin

4.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan no. *WOPM* jika :
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 Pustaka

Manual Book Fluid Bed Dryer, GLLAT

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Fluid Bed Dryer GLLAT	No : PTPP1119
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi dari protap no. PTPP1119 revisi 00 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru
01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru
02	01 SEP 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 48 mingguan menambahkan point 4.4.4. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

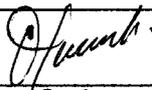
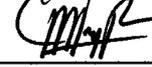
9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lantai I, Pengemasan, Salep Syrup Serbuk dan Formulasi Litbang.	TP		
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 Agv 2020

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Fluid Bed Dryer GLLAT	No : PTPP1119
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01 Sep 2020		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	12 Agv 2020		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			