


 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Capsule Filling MG2 G. 70	No : PTPP1217
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**
Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan Mesin *Capsule Filling* Merek *MG2 G. 70*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.
- 2 **Cakupan**
Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Capsule Filling* Merek *MG2* dengan nomor fasilitas CFP1-05, lantai II.
- 3 **Penanggung Jawab**
Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.
- 4 **Prosedur**
 - 4.1 Pemeliharaan 2 mingguan :
 - 4.1.1 Bersihkan *Vilter Vacuum Pump*
 - 4.1.2 Pengecekan Oli sirkulasi
 - 4.1.3 Pengecekan unit pembuka kapsul
 - 4.1.4 Pengecekan regulator angin
 - 4.1.5 Pengecekan *Rel Nikon*
 - 4.2 Pemeliharaan 4 mingguan :
 - 4.2.1 Bersihkan *Filter Fan* pendingin pabel
 - 4.2.2 Pelumasan bearing as penggerak
 - 4.2.3 Pelumasan rante pembawa
 - 4.2.4 Pengecekan as mould pada cam
 - 4.2.5 Pengecekan gear Nikon pada hover
 - 4.3 Pemeliharaan 24 mingguan :
 - 4.3.1 Ganti oli gear box
 - 4.3.2 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin
 - 4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 5 **Tindak Lanjut**
 - 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
 - 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.
- 6 **Lampiran**
 - 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
 - 6.2 Formulir *Work Order (WO)*
- 7 **Pustaka**
Manual Book Mesin Capsule Filling, MG2 G.70

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Capsule Filling MG2 G. 70	No : PTPP1217
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi dari protap no. MTCPP217 revisi 00 dengan perubahan : Merevisi sesuai struktur organisasi baru
01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru
02	01 SEP 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.3.2. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.


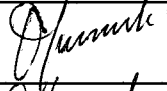


9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

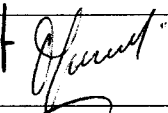

10 Distribusi



Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt.II/III, dan Dispensing Lt. III	TP		29 AGU 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		29 AGU 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		29 AGU 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 AGU 2020

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01 Sep 2022		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	12 Agv 2022		masih sesuai

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Capsule Filling MG2 G. 70	No : PTPP1217
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			