



 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Fette P 2200</b>	No : PTPP1219
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : J.

- 1 **Tujuan**  
Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan mesin *Fette P 2200* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan mesin *Fette P 2200* dengan nomor fasilitas diruang 247 lantai II Produksi I.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.
- 4 **Prosedur**
  - 4.1 Pemeliharaan 2 minggu :
    - 4.1.1 Periksa *Upper Cam*
    - 4.1.2 Periksa *Lower Cam*
    - 4.1.3 Periksa busa *Lubrikasi Punches Upper dan Lower*
    - 4.1.4 Periksa *Compression Rool*
    - 4.1.5 Periksa seal dies dan punches
    - 4.1.6 Periksa punches *Upper dan Lower*
  - 4.2 Pemeliharaan 4 minggu :
    - 4.2.1 Bersihkan *Filter Mats ( Switch Board )*
    - 4.2.2 Bersihkan *Filter Unit Exenger*
    - 4.2.3 Bersihkan *Filter Cooling Unit Switch Cabinet*
    - 4.2.4 Bersihkan panel operation terminal basic unit
    - 4.2.5 Periksa *Oil Lube Pump* ( tambahkan oli jika kurang )
  - 4.3 Pemeliharaan 12 minggu :
    - 4.3.1 Periksa keausan gear *Full o Matic*
    - 4.3.2 Periksa keausan kem punches *Upper dan Lower*
  - 4.4 Pemeliharaan 48 minggu :
    - 4.4.1 Periksa *Cover Gear Box* ( ganti oli setiap 12 bulan )
    - 4.4.2 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin
  - 4.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 5 **Tindak Lanjut**
  - 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
  - 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan no. WOPM jika :
    - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
    - 5.2.2 Diperlukan pengajuan pelumas
- 6 **Lampiran**
  - 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
  - 6.2 Formulir *Work Order (WO)*
- 7 **Pustaka**

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Fette P 2200</b>	No : PTPP1219
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

*Instruction Manual Tableting Machine Fette P 2200*

8 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi dari protap no. MTCPP219 revisi 00 dengan perubahan : merevisi sesuai struktur organisasi baru
01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru
02	01 SEP 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 48 mingguan menambahkan point 4.4.2. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.


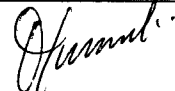
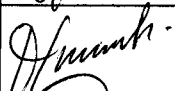
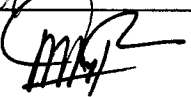
9 **Tinjauan Ulang**


Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

10 **Distribusi**

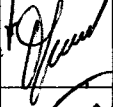
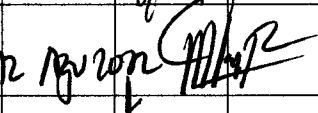

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt.II/III, dan Dispensing Lt. III	TP		29 AGU 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		29 AGU 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		29 AGU 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 AGU 2020

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Fette P 2200</b>	No : PTPP1219
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : ↓

## 12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01 Sep 2020		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu			masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			