

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin V.</b> <b>Mixer</b>	No : PTPP1221
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**  
Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan mesin V. Mixer, sehingga pemeliharaan dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan mesin V. Mixer dengan nomor fasilitas VMXP4-01 di Produksi I
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.
- 4 **Prosedur**
  - 4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :
    - 4.1.1 Periksa kondisi lampu kontrol.
    - 4.1.2 Periksa kondisi *Line Cable 380/220 V*.
    - 4.1.3 Periksa kondisi *Track Control* dan *Axle Switch*.
    - 4.1.4 Periksa kondisi *Timer*.
    - 4.1.5 Periksa ketegangan tali *Van Belt*.
    - 4.1.6 Periksa kondisi *Grease* pada *Gear* dan rantai, tambah *Grease* jika diperlukan.
  - 4.2 Pemeliharaan 24 mingguan :
    - 4.2.1 Periksa kondisi *Gear Box*.
    - 4.2.2 Periksa kondisi baling – baling pemutar massa.
    - 4.2.3 Periksa kondisi *System* putaran.
    - 4.2.4 Periksa *Seal* pada tutup massa
    - 4.2.5 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin
  - 4.3 Pemeliharaan 48 mingguan :
    - 4.3.1 Periksa kondisi motor penggerak mesin, 380 V RPM 1450.
    - 4.3.2 Periksa kondisi oli pada *Gear Box*, tambah jika oli berada dibawah garis level, atau ganti jika oli telah berubah warna atau kekentalannya.
  - 4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 5 **Tindak Lanjut**
  - 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
  - 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
    - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
    - 5.2.2 Mengajukan permintaan *Grease*
- 6 **Lampiran**
  - 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
  - 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin V.</b> <b>Mixer</b>	No : PTPP1221
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

#### 7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi protap No. MTCPP202 Rev.00 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru Protap.
01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru
02	01 SEP 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.2.5. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.


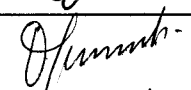

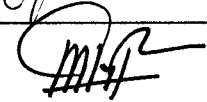
#### 8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

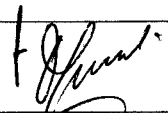

#### 9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

#### 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt.II/III, dan Dispensing Lt. III	TP		28 AGU 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		28 AGU 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		28 AGU 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 Agv 2020

#### 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01 Sep 2022		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	12 Agv 2020		masih sesuai

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin V.</b> <b>Mixer</b>	No : PTPP1221
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : J.

2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			