

	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin <i>Capsule Filling</i> Merek <i>Zhenjiang Fuchang NJP-1200 C</i>	No : PTPP1224
		Revisi : 01
		Berlaku : 11 JAN 2019
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan Mesin *Capsule Filling* Merek *Zhenjiang Fuchang NJP-1200 C*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Capsule Filling* Merek *Zhenjiang Fuchang NJP-1200 C* dengan nomor fasilitas CFP1-06 diruang 240 dan CFP1-07 diruang 217 lantai II.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 2 mingguan :

- 4.1.1 Periksa kondisi *vacum pump*.
- 4.1.2 Bersihkan filter *vacum system* bila kotor.

4.2 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.2.1 Periksa kondisi *gear* dan *cam*.
- 4.2.2 Periksa kondisi *grease* pada *gear shaft*, rantai, *cam*, *roller bearing*, *sliding bearing* tambahkan *grease* jika diperlukan.

4.3 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.3.1 Periksa dan bersihkan semua sensor *PLC HMI Inverter* jika diperlukan.
- 4.3.2 Periksa kondisi *seal - seal* as penggerak bagian atas.
- 4.3.3 Periksa kondisi *filter* udara, bersihkan jika kotor.
- 4.3.4 Periksa kondisi oli *main reducer*, tambahkan jika perlu.
- 4.3.5 Periksa kondisi oli *power feeding reducer*, tambahkan jika perlu.

4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

4.5 Catat tanggal, jam dan no. *WOPM* pada *log book* mesin.

5 Tindak Lanjut

5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.

5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :

- 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
- 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.

6 Lampiran

6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 Pustaka

Manual Book *Mesin Capsule Filling*, Merek *Zhenjiang Fuchang NJP-1200 C*

	PROTAP	No : PTPP1224
	Cara Pemeliharaan Mesin Capsule Filling	Revisi : 01
	Merek Zhenjiang Fuchang NJP- 1200 C	Berlaku : 11 JAN 2019
		Paraf : 

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	11 JAN 2019	1. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma

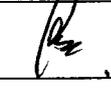
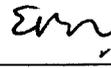
9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

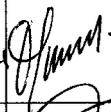
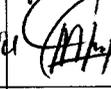
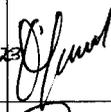
10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt. II/III, Dispensing Lt. III dan Alkes	TP		11 Jan 2019
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		11 Jan 2019
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		11 Jan 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		11 Jan 2019

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	11 Jan 2019		Protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	11 Jan 2019		protap masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	11 Jan 2019		protap masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	11 Jan 2019		Masih sesuai