

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Loading Equipment</b> <b>Azo</b>	No : PTPP1301
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

- 1 **Tujuan**  
Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan Mesin *Loading Equipment* Merek Azo, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.
- 2 **Cakupan**  
Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Loading Equipment* Merek Azo dengan nomor fasilitas LDEP1-01 dan LDEP1-02, dilantai III gedung produksi.
- 3 **Penanggung Jawab**  
Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.
- 4 **Prosedur**
  - 4.1 Pemeliharaan 2 mingguan :
    - 4.1.1 Periksa kondisi rantai
    - 4.1.2 Bersihkan *Filter Vacuum Pump*.
    - 4.1.3 Periksa kondisi *Grease* pada *Bearing*, tambah *Grease* jika perlukan.
    - 4.1.4 Periksa level oli *Vacuum Pump*, tambah jika oli berada dibawah garis level.
  - 4.2 Pemeliharaan 4 mingguan :
    - 4.2.1 Periksa kondisi *Oil Seal Vacuum Pump*.
  - 4.3 Pemeliharaan 12 mingguan :
    - 4.3.1 Ganti oli *Vacuum Pump*.
    - 4.3.2 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.
  - 4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 5 **Tindak Lanjut**
  - 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
  - 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
    - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
    - 5.2.2 Diperlukan penambahan/penggantian oli.
- 6 **Lampiran**
  - 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
  - 6.2 Formulir *Work Order (WO)*
- 7 **Pustaka**  
*Manual Book Mesin Loading Equipment, Azo*

8 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi protap No. MTCPP301 Rev.00 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru Protap.
01	04 Jan 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> <b>Cara Pemeliharaan Mesin</b> <b>Loading Equipment</b> <b>Azo</b>	No : PTPP1301
		Revisi : 02
		Berlaku : 01 SEP 2020
		Paraf : 

02	01 SEP 2020	<ol style="list-style-type: none"> <li>Pada logo perusahaan</li> <li>Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011.</li> <li>Pada prosedur pemeliharaan 12 mingguan menambahkan point 4.3.2. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.</li> </ol>
----	-------------	---

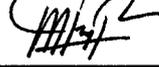
### 9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

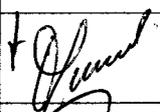
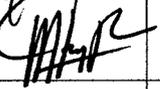
### 10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

### 11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt.II/III, dan Dispensing Lt. III	TP		28 AGU 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		28 AGU 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		28 AGU 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		29 AGU 2020

### 12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	01 Sep 2022		protap ini masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	12 Agu 2020		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			