

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin <i>Tablet Press</i> JCMCO	No : PTPP2113
		Revisi : 03
		Berlaku : 10 APR 2019
		Paraf : <i>J.</i>

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan mesin *Tablet Press* merek JCMCO sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan mesin *Tablet Press* merek JCMCO dengan nomor fasilitas TBPP2-01 dan TBPP2-02 diruang Seksi Betalactam.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa tabung gelas *oil punches* dan *dies* atas (tambah dengan *Fuel Oil SAE 30* jika kurang)
- 4.1.2 Periksa tekanan *Automatic Oil Pump*.
- 4.1.3 Periksa posisi *sensor Dies* dan *Punches*, bersihkan jika kotor.
- 4.1.4 Periksa *Van Belt* dan *Timing Belt*, *setting* jika kurang kencang.
- 4.1.5 Periksa level oli pada tabung pompa oli *Punches* dan *Dies* bawah, tambah jika oli berada dibawah garis level atau ganti jika oli kotor.
- 4.1.6 Berikan *Grease* pada *Speed Variable Punches*, *Dies* dan *Cam Track*.

4.2 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.2.1 Ganti oli *Gear Box*.
- 4.2.2 Periksa *Electrical Control Panel* dan bersihkan.
- 4.2.3 Ganti oli ke sirkulasi pompa *Dies* dan *Punches* jika kotor.

4.3 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

4.4 Catat tanggal, jam dan no. WOPM pada *log book* mesin.

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan no. WOPM jika :
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan pengajuan pelumas

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 Pustaka

Instruction Manual Tableting Machine, JCMCO

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin <i>Tablet Press</i> JCMCO	No : PTPP2113
		Revisi : 03
		Berlaku: 10 APR 2019
		Paraf : <i>f.</i>

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	30 Jan 2017	1. Revisi dari protap no. PTPP2113 revisi 01 dengan perubahan merevisi pada prosedur 100 mingguan diganti menjadi 24 mingguan.
03	10 APR 2019	1. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma.

9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Lt.II/III, Dispensing Lt. III dan Alkes	TP	<i>[Signature]</i>	10 APR 2019
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP	<i>[Signature]</i>	10 APR 2019
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP	<i>[Signature]</i>	10 APR 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM	<i>[Signature]</i>	10 APR 2019

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	10 Apr 2019	<i>[Signature]</i>	protap ini masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	10 Apr 2019	<i>[Signature]</i>	masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	17 Mar 2019	<i>[Signature]</i>	protap ini masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	17 mar 2019	<i>[Signature]</i>	masih sesuai