
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin <i>Autoclave Shinva Model</i> <i>XG1.GME-0.6</i>	No : PTPP2326
		Revisi : 01
		Berlaku : <b>17 OCT 2019</b>
		Paraf : 

#### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan mesin *Autoclave Shinva* model *XG1.GME-0.6*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

#### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Autoclave Shinva* model *XG1.GME-0.6* dengan nomor fasilitas ATCP3-04 dikedung produksi steril.

#### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer Teknik dan Pemeliharaan.

#### 4 Prosedur

##### 4.1 Pemeliharaan 8 mingguan :

##### 4.1.1 Periksa fungsi kerja peralatan elektrik :

- 4.1.1.1 Periksa fungsi kerja HMI, bersihkan jika kotor
- 4.1.1.2 Periksa fungsi kerja PLC *Siemens*
- 4.1.1.3 Periksa fungsi kerja baterai PLC *Siemens*
- 4.1.1.4 Periksa fungsi kerja *Switch Emergency*
- 4.1.1.5 Periksa fungsi kerja *Micro Printer Brightek*
- 4.1.1.6 Periksa fungsi kerja *Thermo Recorder*
- 4.1.1.7 Periksa fungsi kerja *Temperature Sensor (Camber, Stationary)*
- 4.1.1.8 Periksa fungsi kerja *Pressure Sensor (Camber, Jacket, Sip)*
- 4.1.1.9 Periksa fungsi kerja *Komponen Power (Relay, Contactor, Switch)*
- 4.1.1.10 Periksa fungsi kerja *Motor Drive* pintu
- 4.1.1.11 Periksa fungsi kerja *Switch* pintu
- 4.1.1.12 Periksa fungsi kerja pompa vacum

##### 4.1.2 Periksa kondisi peralatan *Pneumatik* :



- 4.1.2.1 Periksa fungsi kerja air *Regulator*, bersihkan dari kotoran dan air
- 4.1.2.2 Periksa kondisi selang *Pneumatik*, ganti jika sudah rusak
- 4.1.2.3 Periksa fungsi kerja *Pneumatik Valve*

##### 4.1.3 Periksa kondisi peralatan mekanik :

- 4.1.3.1 Periksa fungsi kerja pengunci pintu
- 4.1.3.2 Periksa kondisi *Seal* pintu
- 4.1.3.3 Periksa kondisi *Body* mesin
- 4.1.3.4 Periksa fungsi kerja *Pressure Gauge*
- 4.1.3.5 Periksa fungsi kerja *Vacum Gauge*
- 4.1.3.6 Periksa fungsi kerja *Globe Valve (Camber)*
- 4.1.3.7 Periksa fungsi kerja *Safety Valve (Camber dan Jacket)*
- 4.1.3.8 Periksa fungsi kerja *Steam Traps*
- 4.1.3.9 Periksa fungsi kerja *Terminal Valve*
- 4.1.3.10 Periksa kondisi koneksi pipa *Steam*
- 4.1.3.11 Periksa kondisi koneksi pipa air pendingin
- 4.1.3.12 Periksa kondisi koneksi pipa *Compressor*

##### 4.2 Pemeliharaan 16 mingguan :

##### 4.2.1 *General Cleaning*

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin <i>Autoclave Shinva Model</i> <i>XG1.GME-0.6</i>	No : PTPP2326
		Revisi : 01
		Berlaku: <b>17 OCT 2019</b>
		Paraf : 

- 4.2.2 Service sistem pengunci pintu
- 4.2.3 Ganti Seal koneksi pipa Steam yang rusak
- 4.2.4 Bersihkan filter
- 4.3 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 4.4 Catat tanggal, jam dan No. *WOPM* pada *Log Book* mesin.

## 5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :  
Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.

## 6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

## 7 Pustaka

*Manual Book Autoclave Shinva Model XG1.GME-0.6*

## 8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	01 Okt 2015	1. Protap ini merupakan penerbitan pertama.
01	<b>17 OCT 2019</b>	1. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma.



## 9 Tinjauan Ulang


Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

## 10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan

## 11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Steril, Herbal, Betalactam, Dispensing Lt. I, Printing LBA & Wokrshop	TP		17 Okt 2019
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		17 Okt 2019
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		17 Okt 2019
	Manajer Pemastian Mutu	PM		17 Okt 2019

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin <i>Autoclave Shinva Model</i> <b>XGI.GME-0.6</b>	No : PTPP2326
		Revisi : 01
		Berlaku: <b>17 OCT 2019</b>
		Paraf : <i>J</i>

## 12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	<i>12 Okt 2019</i>	<i>[Signature]</i>	protap ini masih Berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	<i>08 Sep 2019</i>	<i>[Signature]</i>	masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan		<i>[Signature]</i>	
	Manajer Pemastian Mutu			