

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Ampoule Tunnel Merk Truking	No : PTPP2330
		Revisi : 02
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan mesin *Ampoule Tunnel* merek *Truking* type KSZ 420 / 20B, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Ampoule Tunnel* merek *Truking* type KSZ 420 / 20B dengan nomor fasilitas APTP3-01 digedung Produksi Steril.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa fungsi kerja *HMI* dan elektrik panel
- 4.1.2 Periksa fungsi kerja *Pneumatic Valve*
- 4.1.3 Periksa fungsi kerja *Ultrasonic System*
- 4.1.4 Periksa fungsi kerja *Sensor*
- 4.1.5 Periksa fungsi kerja *Heater Tunnel*
- 4.1.6 Periksa fungsi kerja motor blower *Tunnel*
- 4.1.7 Periksa fungsi kerja *Press Gauge*
- 4.1.8 Periksa fungsi kerja *Water Colling* blower fan
- 4.1.9 Kuras air pembersih mesh conveyor *Tunnel*
- 4.1.10 Periksa level tanki air untuk *colling mekanical seal*

4.2 Pemeliharaan 8 mingguan :

- 4.2.1 Periksa kondisi mesh conveyor *Tunnel*, bersihkan jika kotor
- 4.2.2 Periksa kondisi *Hefa Filter Tunnel*, ganti jika mampet
- 4.2.3 Periksa kondisi damper *Tunnel*
- 4.2.4 Periksa kondisi van belt dan rantai, beri pelumas jika kering

4.3 Pemeliharaan 12 mingguan

- 4.3.1 *General Cleaning*
- 4.3.2 Periksa kondisi motor penggerak mesin
- 4.3.3 Periksa kondisi oli *Gear Box*, tambahkan jika oli kurang atau ganti jika oli sudah kotor/encer

4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Ampoule Tunnel Merk Truking	No : PTPP2330
		Revisi : 02
		Berlaku: 10 MAY 2023
		Paraf : 

7 Pustaka

Manual Book Ampoule Tunnel Merk Truking

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	27 Agu 2018	1. Protap ini merupakan penerbitan yang pertama kali.
01	30 Nov 2020	1. Pada prosedur 24 mingguan menambahkan point 4.4.1 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin
02	10 MAY 2023	1. Pada prosedur 4 mingguan menambahkan poin 4.1.10 Periksa tanki air untuk <i>cooling mechanical seal</i>

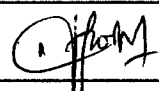
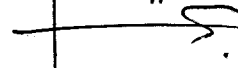
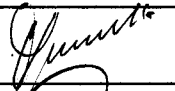

9 Tinjauan Ulang



Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pemeliharaan Mesin Produksi Steril dan Produksi Herbal	TP		24-Okt-2022
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		24-Okt-2022
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		25-Okt-2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		10 Mei 2023

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin <i>Ampoule Tunnel Merk Truking</i>	No : PTPP2330
		Revisi : 02
		Berlaku : 10 MAY 2023
		Paraf : 

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			

