

PROTAP

Cara Pemeliharaan Ampoule Filling merk Truking

No : PTPP2333

Revisi : 01

Berlaku : 3 0 NOV 2020

Paraf : 1

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan mesin *Ampoule Filling* merek *Truking*, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesih *Ampoule Filling*, Merek *Truking* di gedung produksi steril.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

- 4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :
 - 4.1.1 Periksa fungsi kerja HMI dan PLC
 - 4.1.2 Periksa fungsi kerja Control Panel
 - 4.1.3 Periksa fungsi kerja sensor
 - 4.1.4 Periksa fungsi kerja motor servo
 - 4.1.5 Periksa fungsi kerja Electric Valve
 - 4.1.6 Periksa kondisi Rotation Ampoule
 - 4.1.7 Periksa kondisi *Universal Joint + Bearing*.
 - 4.1.8 Periksa instalasi gas elpiji dan O₂.
 - 4.1.9 Periksa kondisi Feed Screw
 - 4.1.10 Periksa kondisi Starweel.

4.2 Pemeliharan 8 mingguan :

- 4.2.1 Periksa kondisi *Gear Box dan Main Drive motor* tambahkan oli *Gear Box* jika kurang
- 4.2.2 Periksa kondisi dan fungsi kerja Liquid Filling Pump, dan Nedel
- 4.2.3 Periksa kondisi dan fungsi kerja selang, *Nozel* dan Sistem pembakaran
- 4.2.4 Periksa kondisi dan fungsi kerja regulator gas
- 4.3 Pemeliharaan 12 mingguan :
 - 4.3.1 General Cleaning
 - 4.3.2 Periksa kondisi Roller Rubber.
 - 4.3.3 Periksa kondisi dan fungsi kerja Spring Block.
 - 4.3.4 Periksa kondisi Bearing-bearing Sealing Trasmision Wheel.
 - 4.3.5 Periksa kondisi Shaft Sealing Trasmision Wheel.
 - 4.3.6 Periksa kondisi Clamping Foot Ampoule Remove Device.
 - 4.3.7 Periksa kondisi rantai dan V-belt, beri pelumas jika kering.
 - 4.3.8 Periksa kondisi Conveiyor, bersihkan dengan air dan angin.
 - 4.3.9 Ganti baut dan mur yang sudah rusak.
 - 4.3.10 Jika sudah selesai beri pelumas pada bagian yang bergerak
- 4.4 Pemeliharaan 24 mingguan :
 - 4.4.1 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.
- 4.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada Work Order Preventive Maintenance (WOPM)



PROTAP

Cara Pemeliharaan *Ampoule*Filling merk Truking

No	: PTI	PP2333			
Revisi	Revisi : 01				
Berlaku	: 3	0	NOV	2020	
Paraf	. 1				

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan Work Order (WO) jika:
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan penggantian/penambahan oli.

6 Lampiran

- 6.1 Formulir Work Order Preventive Maintenance (WOPM)
- 6.2 Formulir Work Order (WO)

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan	
00	27 Agu 2018	Protap ini merupakan terbitan yang pertama kali.	
01	30 NOV 2020	Penambahan prosedur pemeliharaan 24 mingguan, dengan menambahkan point 4.4.1. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.	

8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

9.1 Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pemeliharaan Mesin Produksi Steril dan Produksi Herbal	TP	Or ,	19 NOV 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP	Humal.	19 NOV 2020
Disetuiui eleb	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP	· Dhund.	49 100V 2020
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	PM	May	19 NOV 102



PROTAP

Cara Pemeliharaan Ampoule Filling merk Truking

No	: PTPP2333			
Revisi	: 01			
Berlaku	: 30 NOV	2020		

Paraf : - 1/2.

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgi. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	24.014-202	Huind	Protap ini masih berlatu
1.	Manajer Pemastian Mutu	01 40 1	on M	A Main Sosvai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan		•	
Z .	Manajer Pemastian Mutu			•