

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Aroma Recovery E&E	No : PTPPHB16
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 NOV 2020
		Paraf : 

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan Mesin *Aroma Recovery* merek *E&E*, sehingga pemeliharaan dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Aroma Recovery* merek *E&E* dengan nomor fasilitas ARRP4-01 diruang Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa fungsi kerja *Pneumatic Panel*
- 4.1.2 Periksa fungsi kerja *Electric Panel*
- 4.1.3 Periksa kondisi jalur *Instalasi Pneumatic* dan perangkatnya
- 4.1.4 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P5150*
- 4.1.5 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P5300*
- 4.1.6 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P5350*
- 4.1.7 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P5500*
- 4.1.8 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P5996*
- 4.1.9 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P5700*

4.2 Pemeliharaan 8 mingguan :

- 4.2.1 Periksa kondisi *Instalasi air Steam, Chiller dan Cooling Tower*
- 4.2.2 Periksa kondisi kaca kontrol
- 4.2.3 Periksa kondisi *Packing dan Seal* pada koneksi pipa
- 4.2.4 Periksa fungsi kerja sistem *Cooling Water Pump*
- 4.2.5 Periksa kondisi *Valve - Valve*

4.3 Pemeliharaan 12 mingguan :

- 4.3.1 *General Service*
- 4.3.2 Periksa *Mechanical Seal* pompa
- 4.3.3 *Service PHE (Plate Heat Exchanger) W 5550 dan W 5780*, rendam dengan *Chemical KCA 822* dengan perbandingan campuran air 1 : 10 selama \pm 4 jam, kemudian sikat *PHE* dengan spon sampai bersih.
- 4.3.4 Bilas *PHE* yang telah bersih dengan *KCA 201* agar netral kemudian bilas dengan air sampai bersih.
- 4.3.5 Periksa kondisi *Packing* pada *PHE*, ganti jika rusak.
- 4.3.6 Pasang kembali *PHE* pada rumah platnya, ukur dan samakan dengan jarak semula antara *Frame dan Pressure Plate*

4.4 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.4.1 *General Service Condensor W 5400, B 5200 dan B 5450*
Rendam dengan *Chemical KCA 822* dengan perbandingan campuran air 1 : 10 selama \pm 4 jam, kemudian *Sirkulasikan* selama \pm 4 jam sampai bersih.
- 4.4.2 Bilas *Condensor* yang telah bersih dengan *KCA 201* agar netral kemudian bilas dengan air sampai bersih.
- 4.4.3 Periksa kondisi *Seal dan Packing* pada koneksi pipa, jika rusak ganti.

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Aroma Recovery E&E	No : PTPPHB16
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 NOV 2020
		Paraf : 

- 4.4.4 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin
- 4.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan nomor *WOPM* jika :
- 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
- 5.2.2 Mengajukan kebutuhan *Chemical*.

6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
02	29 Feb 2016	1. Merevisi sesuai struktur organisasi baru
03	30 NOV 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.4.4 . Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

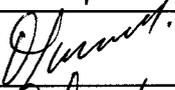
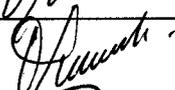
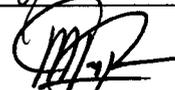
8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Steril, Herbal, Dispensing Lt. I, Printing	TP		19 NOV 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 Nov 2020

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Aroma Recovery E&E	No : PTPPHB16
		Revisi : 03
		Berlaku: 30 NOV 2020
		Paraf : 

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	24-04-2022		Protap ini masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	01 Nov 2022		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			