 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Extractor B1500 E&E	No : PTPPHB21
		Revisi : 03
		Berlaku : 13 OCT 2020
		Paraf : J.

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan Mesin *Extractor B1500* merek *E&E*, sehingga pemeliharaan dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Extractor B1500* merek *E&E* dengan nomor fasilitas EXTP4-01 diruang Produksi Herbal.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 2 mingguan :



- 4.1.1 Periksa fungsi kerja *Pneumatic Panel*
- 4.1.2 Periksa fungsi kerja *Electric Panel*
- 4.1.3 Periksa kondisi jalur *Instalasi Pneumatic* dan perangkatnya
- 4.1.4 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P1150*
- 4.1.5 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P1900*
- 4.1.6 Periksa kondisi pompa *Centrifugal P1850*
- 4.1.7 Periksa kondisi pompa *Vacuum P1750*

4.2 Pemeliharaan 4 Mingguan :

- 4.2.1 Proses *CIP (Clean In Proses)* dilakukan jika mengganti jenis bahan atau bahan ekstrak yang getahnya pekat atau lengket.
Masukkan campuran *Caustic soda* dengan air yang telah di endapkan terlebih dahulu ± 4 jam kedalam *Balance Tank B1100*, campur dengan air *HDW (Heat Drinking Water 80°C)*
- 4.2.2 Sirkulasikan dengan menghidupkan pompa *Centrifugal P.1150, P1850 dan P1900* selama ± 1 jam sampai bersih.
- 4.2.3 Bilas dengan air *HDW 80°C*, lalu dilanjutkan dengan air *DW (Drinking Water)* hingga bersih.
- 4.2.4 Tes air hasil bilasan dengan cairan *Phenolphthawin*, bila air bilasan tersebut putih, tidak berwarna dan tidak berbau, berarti hasil *CIP* baik.
- 4.2.5 Terakhir bilas dengan air *DIW*.
- 4.2.6 Periksa kondisi instalasi air *Steam, Chiller dan Cooling Tower*.
- 4.2.7 Periksa kondisi kaca kontrol.
- 4.2.8 Periksa kondisi *Paking dan Seal* pada koneksi pipa.
- 4.2.9 Periksa fungsi kerja sistem *Cooling Water Pump*.
- 4.2.10 Periksa kondisi *Valve – Valve*.

4.3 Pemeliharaan 12 mingguan :

- 4.3.1 *General Service*
- 4.3.2 Periksa *Mechanical Seal* pompa
- 4.3.3 *Service PHE (Plate Heat Exchanger) W 1200 dan W 1780*, rendam dengan *Chemical KCA 822* dengan perbandingan campuran air 1 : 10 selama ± 4 jam, kemudian sikat *PHE* dengan spon sampai bersih.

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Extractor B1500 E&E	No : PTPPHB21
		Revisi : 03
		Berlaku : 13 OCT 2020
		Paraf : 

- 4.3.4 Bilas *PHE* yang telah bersih dengan *KCA 201* agar netral kemudian bilas dengan air sampai bersih.
- 4.3.5 Periksa kondisi *Paking* pada *PHE*, ganti jika rusak.
- 4.3.6 Pasang kembali *PHE* pada rumah platnya, ukur dan samakan dengan jarak semula antara *Frame* dan *Pressure Plate*.

4.4 Pemeliharaan 24 mingguan :

4.4.1 *General Service Condensor W 1700, B 1760 dan B 1800*

Rendam dengan *Chemical KCA 822* dengan perbandingan campuran air 1 :10 selama \pm 4 jam, kemudian *Sirkulasikan* selama \pm 4 jam sampai bersih.

4.4.2 Bilas *Condensor* yang telah bersih dengan *KCA 201* agar netral kemudian bilas dengan air sampai bersih.

4.4.3 Periksa kondisi *Seal* dan *Packing* pada koneksi pipa, jika rusak ganti.

4.4.4 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin

4.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

5 **Tindak Lanjut**

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan nomor WOPM jika :
- 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
- 5.2.2 Mengajukan kebutuhan oli/*Chemical*

6 **Lampiran**

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	04 Jan 2013	1. Protap ini merupakan revisi protap no. MTCPHB32 revisi 00 dengan perubahan merevisi sesuai struktur organisasi baru.
01	29 Feb 2016	2. Merevisi sesuai struktur organisasi baru
02	13 OCT 2020	1. Pada logo perusahaan 2. Pada format dokumen sesuai ketentuan umum penyusunan dokumen XQS011. 3. Pada prosedur pemeliharaan 24 mingguan menambahkan point 4.4.4 . Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

8 **Tinjauan Ulang**


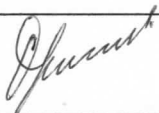
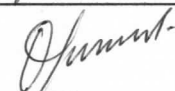

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

	PROTAP Cara Pemeliharaan Mesin Extractor B1500 E&E	No : PTPPHB21
		Revisi : 03
		Berlaku : 13 OCT 2020
		Paraf : 

9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Mesin & Fasilitas Steril, Herbal, Dispensing Lt. I, Printing	TP		25 SEP 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		25 SEP 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		25 SEP 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		25 SEP 2020

11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	21 sep 2020		Masih sesuai
	Manajer Pemastian Mutu	21 sep 2020		Masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			