
 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin <i>Rotavapor Merk Buchi R.187</i>	No : PTPPHB40
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>30 NOV 2020</b>
		Paraf : 

### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam pelaksanaan pemeliharaan mesin *Rotavapor* Merk *Buchi* R-187, sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Mesin *Rotavapor* Merk *Buchi* R-187 dengan nomor fasilitas RTVP4-01 area gedung produksi Hebal.

### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

### 4 Prosedur

#### 4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

- 4.1.1 Periksa fungsi kerja elektrik komponen
- 4.1.2 Periksa fungsi kerja pompa *Hydraulic*
- 4.1.3 Periksa fungsi kerja mekanik *Hydraulic*
- 4.1.4 Periksa kondisi oli *Hydraulic*, tambahkan jika kurang
- 4.1.5 Periksa selang – selang *Hydraulic* dari kebocoran
- 4.1.6 Periksa fungsi kerja *Reflux Glass Valve*
- 4.1.7 Periksa kondisi *Reflux Glass* dari kebocoran
- 4.1.8 Periksa kondisi selang *Chiller*, ganti jika bocor
- 4.1.9 Periksa kondisi *Reflux Glass*
- 4.1.10 Periksa koneksi selang dan pipa instalasi air, *Steam, Chiller*
- 4.1.11 Periksa fungsi kerja temperatue sensor
- 4.1.12 Periksa fungsi kerja *Vacum Pump*

#### 4.2 Pemeliharaan 8 mingguan :

- 4.2.1 *General Cleaning*
- 4.2.2 *Service System Hydraulic Bath Camber*

#### 4.3 Pemeliharaan 48 mingguan ;



- 4.3.1 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

#### 4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

### 5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
  - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.
  - 5.2.2 Diperlukan penggantian/penambahan oli.

### 6 Lampiran

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Mesin Rotavapor Merk <i>Buchi R.187</i>	No : PTPPHB40
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>30 NOV 2020</b>
		Paraf : 

### 7 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	10 Sep 2018	1. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma
02	<b>30 NOV 2020</b>	1. Penambahan prosedur pemeliharaan 48 mingguan, dengan menambahkan point 4.3.1. Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.




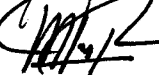
### 8 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.



### 9 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

### 10 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pemeliharaan Mesin Produksi Steril dan Produksi Herbal	TP		19 NOV 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 NOV 2020

### 11 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	24-Okt-2022		Protap ini masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	01 NOV 2022		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			