

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan <i>Stripping</i> <i>Siebler HMI/160</i>	No : PTPPHB42
		Revisi : 00
		Berlaku : 30 NOV 2020
		Paraf : J.

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan mesin *Stripping* merek *Siebler HMI/160* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan mesin *Stripping* merek *Siebler HMI/160* dengan perubahan nomor fasilitas STPP2-02 menjadi STPP4-01 dan perpindahan area dari Gedung Produksi Utama ke Gedung Produksi Hebal.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

4.1 Pemeliharaan 4 mingguan :

4.1.1 Periksa *Roller Rubber*.

4.1.2 Periksa *Roller Cutting*.

4.1.3 Periksa posisi *Cutting* Horizontal

4.1.4 Periksa *Sensor Optic Cam* dan *Sensor Level Produk Hopper*

4.1.5 Periksa level oli *Pneumatic* dan tekanan udara pada *Regulãtor Air*, tambah jika oli dibawah garis *Level*.

4.1.6 Periksa ketegangan rantai, stel jika perlu.

4.2 Pemeliharaan 12 mingguan :

4.2.1 Berikan *Grease* tahan panas melalui *Neple* di *Sealing Roller Bearing*.

4.2.2 Bersihkan rantai dan roda gigi dari *Grease* yang kotor, Lubrikasi dengan *Grease* yang baru (*Grease* normal).

4.2.3 Periksa *Electrical Control Panel*, dan bersihkan.

4.2.4 Periksa posisi dan tekanan *Pres Sealing Roll, setting* jika hasil *strip* kurang baik.

4.3 Pemeliharaan 48 mingguan ;

4.3.1 Periksa secara visual terhadap kondisi fisik mesin (karat dll) dan instalasi mesin.

4.4 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

5 Tindak Lanjut

5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.

5.2 Ajukan *Work Order (WO)* dengan mencantumkan no. WOPM jika :

5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *sparepart* atau jasa luar.

5.2.2 Diperlukan pengajuan pelumas


6 Lampiran

6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*

6.2 Formulir *Work Order (WO)*

7 Pustaka

Manual Book Stripping, Siebler HMI/160

 indofarma	PROTAP Cara Pemeliharaan Stripping Siebler HMI/160	No : PTPPHB42
		Revisi : 00
		Berlaku : 30 NOV 2020
		Paraf : J.

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	30 NOV 2020	1. Protap ini merupakan penerbitan pertama kali.


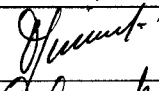

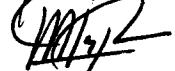
9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik & Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.


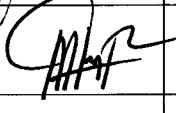
10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Pemeliharaan Mesin Produksi Steril dan Produksi Herbal	TP		19 NOV 2020
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 NOV 2020

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	24-04-2022		Protap ini masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	01 NOV 2020		masih sesuai
2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			