

PROTAP

Cara Pemeliharaan Lift merek *Pillar*

No	: PTPTPP03		
Revisi	: 01		
Berlaku	: 02 JAN	2010	
Paraf	: &		

1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan Lift merek *Pillar* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan Lift merek Pillar

No. Fasilitas	Nama Fasilitas	Merek	Lokasi
LIFTP-05	Lift kecil kap. 1 ton	Pillar	Gedung Produksi Utama

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Pemeliharaan.

4 Prosedur

- 4.1 Pemeliharaan 2 mingguan :
 - 4.1.1 Periksa Selling pengaman pada mesin
 - 4.1.2 Periksa level oli gear box pada hoisting mesin
- 4.2 Pemeliharaan 4 mingguan :
 - 4.2.1 Periksa Grease pada As Pulley, tambah bila perlu
 - 4.2.2 Periksa Switch dan sepatu rem
 - 4.2.3 Periksa Selling utama lift
 - 4.2.4 Untuk panel:
 - 4.2.4.1 Periksa Relay dan Socket
 - 4.2.4.2 Periksa Fan pendingin
 - 4.2.5 Untuk sangkar (Cabin Car)
 - 4.2.5.1 Periksa motor pintu
 - 4.2.5.2 Bersihkan rel cabin car dan dilumasi kembali
 - 4.2.5.3 Periksa oli guideshoe, tambahkan bila perlu, bersihkan guideshoe
 - 4.2.5.4 Periksa As Counter Weight, tambahkan grease bila perlu
 - 4.2.5.5 Periksa level lantai cabin car
- 4.3 Pemeriksaan 8 mingguan :
 - 4.3.1 General cleaning
 - 4.3.2 Periksa dan bersihkan Main dan auxiliary pada Main Contactor
 - 4.3.3 Periksa dan bersihkan panel
 - 4.3.4 Periksa dan bersihkan sangkar
- 4.4 Pemeliharaan 48 mingguan :
 - 4.4.1 Resertifikasi oleh Badan Sertifikasi DEPNAKER.
- 4.5 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance* (WOPM)

5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan Work Order (WO) dengan mencantumkan no. WOPM jika:
 - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.
 - 5.2.2 Diperlukan pengajuan pelumas



PROTAP

Cara Pemeliharaan Lift merek *Pillar*

No : PTP	TPP03
Revisi : 01	
Berlaku: U	2 JAN 2019
Paraf :	

6 Lampiran

- 6.1 Formulir Work Order Preventive Maintenance (WOPM)
- 6.2 Formulir Work Order (WO)

7 Pustaka

Wiring Diagram

8 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan _,
00	01 Mei 2013	Protap ini merupakan terbitan pertama kali
01	02 JAN 2019	 Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma. Penambahan pada prosedur pemeliharaan 48 mingguan.

9 Tinjauan Ulang

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

10 Distribusi

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke : Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Instrument Mesin dan Peralatan Lab, Timbangan, Forklift, Lift, Laundry dan Telepon.	TP	4	02 Jan 2014
Diperiksa oleh	Asman Pemeliharaan	TP -	5	02 Jan 2019
D: 4 · · · l.b	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP	a constant	02 194 2019
Disetujui oleh	Manajer Pemastian Mutu	PM p	Enn	02 107 2049

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1. Perileiliaraan	Protap masih sesuai			
	Manajer Pemastian Mutu	esjanzol	MA	- protap marih sesvai



PROTAP

Cara Pemeliharaan Lift merek *Pillar*

No : PTPT	PP03
Revisi : 01	
Berlaku: 02	JAN 2019
Paraf : 🟃	

2	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	21 Nov 2022 Africa parin sexual
2.	Manajer Pemastian Mutu	02 Jan 2028 MAR Masin sesuai