

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan <i>Panel Tenaga 160-200 A dan 60 A</i> <i>Log. PJ</i>	No : PTUTP064
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>30 NOV 2020</b>
		Paraf : 

#### 1 Tujuan

Protap ini disusun sebagai panduan dalam melaksanakan pemeliharaan *Electric Panel MDP* sehingga pemeliharaan dapat dilakukan dengan benar, efektif dan efisien.

#### 2 Cakupan

Protap ini berlaku untuk cara pemeliharaan *Electric Panel Tenaga*, Panel 160-200A dengan nomor fasilitas ELPPJ-01 dilantai dasar, dan *Electric Panel Tenaga*, panel 60A lantai atas dengan nomor fasilitas ELPPJ-02.

#### 3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Asman Utilities.

#### 4 Prosedur

##### 4.1 Pemeliharaan 8 mingguan :

- 4.1.1 Periksa kondisi lampu *Control Panel*, pastikan semua hidup.
- 4.1.2 Periksa kondisi *Selector Switch* dengan menggunakan *Avo Meter* :
  - Posisi RS, ST, TR ( range 380 V – 400 V )
  - Posisi RN, SN, TN ( range 220 V – 240 V )
- 4.1.3 Periksa *Terminal Block* dan *Connection Cable* secara *Visual*.
- 4.1.4 Periksa *Display Ampere Meter* pastikan sesuai dengan pengukuran dengan tang ampere.
- 4.1.5 Periksa suhu setiap *Conector* menggunakan alat ukur suhu ( *Infrared Thermometer* ).
- 4.1.6 Bersihkan panel luar dan dalam.

##### 4.2 Pemeliharaan 24 mingguan :

- 4.2.1 Bersihkan dan kencangkan *Terminal Block*, *Busbar* dan *Connection Cable* menggunakan *Tolls* ( kunci pas, obeng, dll ).
- 4.2.2 Periksa :
  - *Breaker COS ( Change Over Switch )*
  - MCCB
  - NFB
- 4.2.3 Lakukan pengukuran semua *Indicator* pastikan semua posisi normal.

##### 4.3 Catat seluruh hasil kegiatan pemeliharaan pada *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*.

#### 5 Tindak Lanjut

- 5.1 Lakukan perbaikan jika ditemukan kerusakan yang dapat langsung diperbaiki tanpa memerlukan penggantian *Sparepart*.
- 5.2 Ajukan *Work Order (WO)* jika :
  - 5.2.1 Ditemukan adanya indikasi kerusakan atau kerusakan yang memerlukan penggantian *Sparepart* atau jasa luar.
  - 5.2.2 Mengajukan permintaan *Contact Cleaner*.

#### 6 Lampiran

- 6.1 Formulir *Work Order Preventive Maintenance (WOPM)*.
- 6.2 Formulir *Work Order (WO)*.

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Panel Tenaga 160-200 A dan 60 A Log. PJ	No : PTUTP064
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>30 NOV 2020</b>
		Paraf : 

7 **Pustaka**

Wiring Diagram.

8 **Catatan Perubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
01	10 Sep 2018	1. Perubahan nomor protap dan penanggung jawab. 2. Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma.
02	<b>30 NOV 2020</b>	1. Perubahan pada prosedur pemeliharaan 4 minggu menjadi 8 minggu

9 **Tinjauan Ulang**

Peninjauan ulang protap ini akan dilakukan minimal sekali dalam 2 tahun atau kurang oleh Manajer Teknik dan Pemeliharaan dan Manajer Pemastian Mutu.

10 **Distribusi**

Secara umum salinan protap ini didistribusikan ke :  
 Bidang Teknik dan Pemeliharaan.

11 **Pengesahan**

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Elektrik	TP		19 NOV 2020
Diperiksa oleh	Asman Utilities	TP		19 NOV 2020
Disetujui oleh	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	TP		19 NOV 2020
	Manajer Pemastian Mutu	PM		19 NOV 2020

12 **Tinjauan**

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan	24-04-2022		Protap ini masih berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	07 NOV 2022		masih sesuai

 <b>indofarma</b>	<b>PROTAP</b> Cara Pemeliharaan Panel Tenaga 160-200 A dan 60 A Log. PJ	No : PTUTP064
		Revisi : 02
		Berlaku : <b>30 NOV 2020</b>
		Paraf :

2.	Manajer Teknik dan Pemeliharaan			
	Manajer Pemastian Mutu			