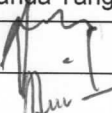
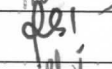


INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P004 Rev.01		 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth				
Tgl. Berlaku: 26 MAY 2025	Tgl. Peninjauan: 26 MAY 2028	Paraf: a		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Logistik Bahan Awal		26 Mei 2025
Diperiksa Oleh	Manager Logistik Bahan Awal		26 Mei 2025
Disetujui Oleh	GM. Supply Chain Management		26 Mei 2025
	GM. Quality Assurance		26 Mei 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini ☐ CPOB, CPAKB, CPOTB ☐ ISO 9001 : 2015 ☐ Sistem Jaminan Halal ☐ HACCP ☐ Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual di area kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		☐ Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi ☐ Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya ☐ Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh:		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P004 Rev.01		 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth				
Tgl. Berlaku: 26 MAY 2025	Tgl. Peninjauan: 26 MAY 2028	Paraf: G		

1 Tujuan

Sebagai panduan cara pengoperasian mesin Dispensing Booth (*laminar air flow*) agar setiap personel dapat menjalankan mesin dengan baik dan benar. Serta cara membersihkannya agar mesin terbebas dari kontaminan dan siap digunakan kembali.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini mencakup cara menjalankan, mengatur (*setting*), dan mematikan mesin hingga pembersihan mesin Dispensing Booth.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah Asman Dispensing dan Manajer Logistik Bahan Awal.

4 Bahan dan Alat

- 1.1 Obeng
- 1.2 Lap Majong / Kanebo
- 1.3 Kunci pas
- 1.4 HDW (*Hot Drinking Water*)
- 1.5 DIW (*Deionized Water*)
- 1.6 Vacuum Cleaner
- 1.7 Compressed Air

5 Definisi

6 Prosedur

6.1 Pengoperasian mesin dispensing booth di Gedung Produksi Utama :

- 6.1.1 Pastikan HVAC ruangan penimbangan telah menyala dan pemantauan lingkungan (suhu, RH, dan differential pressure) telah MS (memenuhi syarat).
- 6.1.2 Pastikan mesin dalam keadaan bersih.
- 6.1.3 Tekan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah ON untuk menyalakan lampu.
- 6.1.4 Tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah ON untuk menyalakan blower
- 6.1.5 Atur tekanan blower dengan memutar blower controller pada posisi 6 – 9.
- 6.1.6 Perhatikan angka yang ditunjukan pada *magnehelic*, pastikan menunjukan angka dikisaran 10 – 30 mm of water dan catat pada formulir pemantauan kondisi HEPA filter dispensing booth.

Persyaratan:

	HEPA FILTER				Medium Filter			
	Area Dispensing (mm Water)		Area Herbal (pa)		Area Dispensing (mm Water)		Area Herbal (pa)	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
Action	10	30	100	500	5	20	50	300
Alert	11	27	110	450	6	17	60	250

Apabila terjadi penyimpangan di luar persyaratan, segera laporkan kepada Asisten Manager. Jika sudah mencapai batas Alert maka perlu dilakukan

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P004 Rev.01	 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth			
Tgl. Berlaku: 26 MAY 2025	Tgl. Peninjauan: 26 MAY 2028	Paraf: a	

perbaikan oleh bidang teknik dan jika mencapai batas Action maka Asisten Manager membuat penyimpangan.

- 6.1.7 Tunggu 1 menit terlebih dahulu sebelum memulai penimbangan untuk item bahan yang berbeda.
- 6.1.8 Lakukan proses penimbangan sesuai instruksi kerja Penimbangan Bahan No. SCM04-P002 Rev.00.
- 6.1.9 Apabila sudah selesai, putar *blower controller* ke arah OFF, tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah OFF untuk menghentikan *blower* dan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah OFF untuk mematikan lampu.
- 6.1.10 Lakukan proses sanitasi.

- 6.2 Pengoperasian mesin dispensing *booth* di Gedung Produksi Herbal :
 - 6.2.1 Pastikan HVAC ruangan penimbangan telah menyala dan pemantauan lingkungan (suhu, RH, dan differential pressure) telah MS (memenuhi syarat).
 - 6.2.2 Pastikan mesin dalam keadaan bersih.
 - 6.2.3 Tekan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah ON untuk menyalakan lampu.
 - 6.2.4 Tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah ON untuk menyalakan blower
 - 6.2.5 Atur tekanan *blower* dengan memutar *blower controller* pada posisi 6 – 9.
 - 6.2.6 Perhatikan angka yang ditunjukan pada *magnehelic*, pastikan menunjukan angka dikisaran 120 – 500 *pascal* dan catat pada formulir pemantauan kondisi HEPA filter dispensing *booth*.
 - 6.2.7 Tunggu 1 menit terlebih dahulu sebelum memulai penimbangan untuk item bahan yang berbeda.
 - 6.2.8 Lakukan proses penimbangan sesuai instruksi kerja Penimbangan Bahan No. SCM04-P002 Rev.00
 - 6.2.9 Apabila sudah selesai, putar *blower controller* ke arah OFF, tekan tombol ON/OFF sebelah kanan ke arah OFF untuk menghentikan *blower* dan tombol ON/OFF sebelah kiri ke arah OFF untuk mematikan lampu.

- 6.3 Lakukan pembersihan mesin dengan prosedur sebagai berikut:
 - 6.3.1 Pembersihan bagian dalam mesin dan filter atau saringan untuk Dispensing Booth di Gedung Produksi Utama, dilakukan seminggu sekali setiap hari jum'at :
 - 6.3.1.1 Pastikan mesin dalam kondisi mati / OFF.
 - 6.3.1.2 Buka penutup atau cover mesin menggunakan obeng
 - 6.3.1.3 Buka filter atau saringan udara menggunakan kunci pas.
 - 6.3.1.4 Bersihkan penutup atau cover mesin dan bagian dalam mesin menggunakan vacuum cleaner dan lap basah untuk menghilangkan sisa bahan yang menempel.
 - 6.3.1.5 Bawa filter atau saringan ke washing room
 - 6.3.1.6 Semprot menggunakan compressed air
 - 6.3.1.7 Bersihkan menggunakan HDW

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P004 Rev.01	 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth			
Tgl. Berlaku: 26 MAY 2025	Tgl. Peninjauan: 26 MAY 2028	Paraf: 9	

Paraf:

9

- 6.3.1.8 Bilas menggunakan DIW sampai air bilasan jernih
- 6.3.1.9 Apabila masih terdapat kotoran pada air bilasan, bersihkan kembali menggunakan HDW sambil digoyang – goyangkan.
- 6.3.1.10 Bilas kembali menggunakan DIW
- 6.3.1.11 Semprot menggunakan compressed air
- 6.3.1.12 Simpan filter atau saringan di dalam ruangan, diamkan hingga benar – benar mengering.
- 6.3.1.13 Pasang kembali filter dan cover mesin dengan benar
- 6.3.1.14 Mesin siap untuk digunakan kembali

- 6.3.2 Pembersihan bagian luar mesin, dilakukan setelah penggunaan mesin :
 - 6.3.2.1 Sedot menggunakan vacuum cleaner sisa – sisa bahan yang tertinggal di sekitar mesin.
 - 6.3.2.2 Bersihkan sisa bahan yang menempel di mesin dan tirai / curtain menggunakan lap basah / kanebo.
 - 6.3.2.3 Beri label status kebersihan dengan mengisi kolom “bersih”
- 6.3.3 Pembersihan bagian dalam mesin dan filter atau saringan untuk Dispensing Booth di Gedung Produksi Herbal :
 - 6.3.3.1 Pastikan mesin dalam kondisi mati / OFF.
 - 6.3.3.2 Buka penutup atau cover mesin menggunakan obeng
 - 6.3.3.3 Buka filter atau saringan udara menggunakan kunci pas
 - 6.3.3.4 Bersihkan penutup atau cover mesin dan bagian dalam mesin menggunakan vacuum cleaner dan lap basah untuk menghilangkan sisa bahan yang menempel
 - 6.3.3.5 Bersihkan filter menggunakan vacuum cleaner untuk menghilangkan sisa bahan yang menempel
 - 6.3.3.6 Pasang kembali filter dan cover mesin dengan benar
 - 6.3.3.7 Beri label status kebersihan dengan mengisi kolom “bersih”
 - 6.3.3.8 Mesin siap untuk digunakan kembali

7 Tindak lanjut (jika ada)

- 7.1 Apabila *magnehelic* dispensing booth dalam status bersih di Gedung Produksi Utama menunjukkan angka $< 11 \text{ mm of water}$ dan $> 30 \text{ mm of water}$ serta $< 120 \text{ pascal}$ dan $> 500 \text{ pascal}$ untuk Gedung Produksi Herbal, maka lakukan hal – hal berikut :
 - 7.1.1 Hentikan proses penimbangan.
 - 7.1.2 Segera laporkan ke atasan.
 - 7.1.3 Membuat WO perbaikan
- 7.2 Apabila ditemukan kerusakan pada saringan atau filter segera laporkan ke atasan dan membuat WO perbaikan.

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P004 Rev.01	 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth			
Tgl. Berlaku: 26 MAY 2025	Tgl. Peninjauan: 26 MAY 2028	Paraf: a	

8 Lampiran

-

9 Pustaka

-

10 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	26 FEB 2025	- Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini. - Penggabungan Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Dispensing Booth pada nomor dokumen PDPO07 dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth pada nomor dokumen PDPS27 menjadi Instruksi Kerja Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Dispensing Booth No. SCM04-P004 Rev.00
01	26 MAY 2025	Perubahan Instruksi Kerja Cara pembersihan Mesin Dispensing Booth pada poin prosedur nomor 6.1.6 melampirkan tabel persyaratan.

11 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang jika perlu oleh GM. SCM dan GM. Pemastian Mutu

12 Distribusi

Divisi SCM (LBA)

Tanggal : 2 Juni 2025
Waktu : 07.30 - 08.00
Tempat : LBA
Agenda : Sosialisasi Instruksi Kerja Pengoperasian & Pembersihan Mesin Dispensing Booth.

Dipindai dengan CamScanner