

INSTRUKSI KERJA		Nomor: SCM04-P008 Rev.00		 indofarma Member of Biofarma Group
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitz Mill				
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: <i>[Signature]</i>		

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Logistik Bahan Awal	<i>[Signature]</i>	28 Feb 2025
Diperiksa Oleh	Manager Logistik Bahan Awal	<i>[Signature]</i>	28 Feb 2025
Disetujui Oleh	GM. Supply Chain Management	<i>[Signature]</i>	28 Feb 2025
	GM. Quality Assurance	<i>[Signature]</i>	28 Feb 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda √ pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh:		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P008 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitz Mill			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Sebagai pedoman cara pengoperasian mesin Fitz Mill dengan benar dan konsisten sehingga dapat mencegah kesalahan dan kerusakan mesin. Serta cara membersihkan mesin Fitz Mill agar dilakukan dengan benar dan bersih dari kontaminan.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini dimulai dari penyiapan, pemasangan dan pengoperasian mesin hingga pembersihan dan penyimpanan mesin sampai siap digunakan kembali.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah Asman Dispensing dan Manajer Logistik Bahan Awal.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Cairan Pembersih
- 4.2 DW = *Deionized Water*
- 4.3 HDIW = *Hot Deionized Water*
- 4.4 Kain majong / Kanebo
- 4.5 Kompresor
- 4.6 *Vacuum Cleaner*

5 Definisi

- 5.1 CPB = Catatan Pengolahan Bets Produksi
- 5.2 LA = Laporan Analisa

6 Prosedur

- 6.1 Pengoperasian mesin Fitz Mill
 - 6.1.1 Siapkan mesh yang digunakan sesuai dengan CPB.
 - 6.1.2 Periksa kelengkapan mesin.
 - 6.1.3 Lepaskan hopper kemudian pasang mesh.
 - 6.1.4 Pasangkan kembali hopper dan kencangkan dengan baut pengunci.
 - 6.1.5 Hubungkan bagian penampung bahan dengan hopper.
 - 6.1.6 Ikat dengan kuat kantong plastik pada out let mesin (bagian bawah).
 - 6.1.7 Sambungkan kabel pada instalasi listrik.
 - 6.1.8 Tekan tombol "ON".
 - 6.1.9 Periksa kesesuaian pemasangan mesin.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P008 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitz Mill			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: ↓	

- 6.1.10 Apabila ditemukan ketidaksesuaian, segera matikan mesin. Lakukan perbaikan secara manual atau laporkan ke atasan.
- 6.1.11 Apabila pemasangan sudah sesuai, lakukan proses penghalusan.
- 6.1.12 Simpan bahan di bagian penampung bahan.
- 6.1.13 Masukkan bahan tersebut sedikit demi sedikit ke dalam hopper.
- 6.1.14 Lakukan proses penghalusan sampai selesai.
- 6.1.15 Tekan tombol "OFF" dan putus aliran listrik.
- 6.1.16 Ikat bahan yang tertampung dalam kantong plastik. Beri tanda identitas bahan pada kantong plastik (nama, nomor LA bahan).
- 6.1.17 Catat proses pada buku log book.
- 6.2 Lakukan pembersihan mesin dengan prosedur sebagai berikut:
 - 6.2.1 Bersihkan sisa bahan yang terdapat di permukaan mesin dengan *vacuum cleaner*.
 - 6.2.2 Lepaskan *hopper* dan bagian mesin lainnya dengan cara membuka klem pengunci.
 - 6.2.3 Siram dengan HDIW seluruh bagian mesin (hati – hati jangan sampai membasahi motor). Gunakan kain majong atau kanebo untuk membersihkan bahan yang masih menempel.
 - 6.2.4 Cuci menggunakan cairan pembersih sambil digosok dengan kain majong.
 - 6.2.5 Bilas dengan HDIW dilanjutkan dengan DIW sampai bebas dari pengotor.
 - 6.2.6 Keringkan seluruh mesin menggunakan kompresor dan kain kanebo.
 - 6.2.7 Pastikan mesin terbebas dari sisa air pencucian.
 - 6.2.8 Tutup mesin dengan penutup yang sudah disediakan dan beri label "bersih". Masukkan mesh ke dalam kantong plastik, ikat dan beri label "bersih". Simpan mesh yang sudah bersih di tempat penyimpanan mesh yang tersedia.
 - 6.2.9 Catat kegiatan pembersihan mesin pada buku catatan (*log book*)

7 Tindak lanjut

Apabila pada saat pengoperasian dan pembersihan mesin Fitz Mill ditemukan ketidaksesuaian, maka segera hentikan proses penghalusan atau pembersihan. Laporkan ketidaksesuaian tersebut ke atasan. Proses dapat dilanjutkan setelah mendapat instruksi dari atasan.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P008 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitz Mill			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: J.	

8 Lampiran

-

9 Pustaka

-

10 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	28 FEB 2025	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini. 2. Penggabungan Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Mesin Fitz Mill pada nomor dokumen PDPO05 dan Pembersihan Mesin Fitz Mill pada nomor dokumen PDPS05 menjadi Instruksi Kerja Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Fitz Mill No. SCM04-P008 Rev.00

11 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang jika perlu oleh GM. SCM dan GM. Pemastian Mutu

12 Distribusi

Divisi SCM (LBA)

