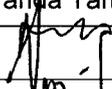
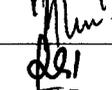
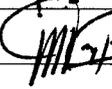
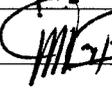


INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P009 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengering			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: 	

A. PENGESAHAN

Keterangan	Jabatan	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun Oleh	Asman Logistik Bahan Awal		28 Feb 2025
Diperiksa Oleh	Manager Logistik Bahan Awal		28 Feb 2025
Disetujui Oleh	GM. Supply Chain Management		28 Feb 2025
	GM. Quality Assurance		28 Feb 2025

B. TINJAUAN ULANG

No.	Parameter Tinjauan Ulang	Masih Sesuai/ Tidak Sesuai	Deskripsi Ketidaksesuaian
1	GMP terkini <input type="checkbox"/> CPOB, CPAKB, CPOTB <input type="checkbox"/> ISO 9001 : 2015 <input type="checkbox"/> Sistem Jaminan Halal <input type="checkbox"/> HACCP <input type="checkbox"/> Lainnya, sebutkan:		
2	Persyaratan lain yang relevan Sebutkan:		
3	Kondisi dan proses aktual diarea kerja terkait:		
Kesimpulan: Beri tanda <input checked="" type="checkbox"/> pada pilihan yang sesuai		<input type="checkbox"/> Dokumen masih sesuai, tidak perlu revisi <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak sesuai, harus direvisi sebelum jatuh tempo tinjauan ulang berikutnya <input type="checkbox"/> Dokumen sudah tidak digunakan	
Ditinjau oleh:		Tanda tangan :	Tanggal :
Disetujui oleh: General Manager Quality Assurance		Tanda tangan :	Tanggal :
Keterangan:			
Tanggal dokumen tidak berlaku:			

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P009 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengering			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: 	

1 Tujuan

Sebagai panduan agar mesin pengering dapat dioperasikan secara benar sehingga dapat mencegah terjadinya kerusakan mesin yang disebabkan kesalahan pengoperasian. Serta cara membersihkan mesin pengering agar dilakukan dengan benar dan mesin bersih dari kontaminan.

2 Cakupan

Instruksi kerja ini berlaku untuk pengoperasian mesin pengering. Hingga pembersihan bagian dalam mesin pengering dan pembersihan tray.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab instruksi kerja ini adalah Asman Dispensing dan Manajer Logistik Bahan Awal.

4 Bahan dan Alat

- 4.1 Nampan Stainless
- 4.2 Kertas Perkamen
- 4.3 DIW = *Deionized Water*
- 4.4 Larutan Sodium Lauryl Sulfat 2 %
- 4.5 Kain Majong / Kanebo

5 Definisi

-

6 Prosedur

- 6.1 Cara pengoperasian mesin pengering :
 - 6.1.1 Pakai alat pelindung diri sebelum proses produksi dimulai seperti pakaian kerja (wearpack), masker, sarung tangan dan sepatu atau alat pelindung diri lain yang ditentukan.
 - 6.1.2 Pastikan alat dalam keadaan bersih dan terdapat label status kebersihan.
 - 6.1.3 Bagi rata bahan di atas nampan – nampan yang telah diberi alas kertas perkamen dan susun dalam lemari pengering.
 - 6.1.4 Hubungkan kabel alat pada instalasi listrik.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P009 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengering			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: J	

- 6.1.5 Naikkan saklar / MCB (bagian kanan bawah) dari posisi "OFF" ke posisi "ON".
 - 6.1.5.1 Apabila dilakukan proses "BLOW UP" maka lakukan sebagai berikut :
 - 6.1.5.2 Putar saklar ke bawah kanan pada tombol "BLOWER" ke posisi "ON"
 - 6.1.5.3 Putar saklar ke sebelah kanan pada tombol "EXHAUST" ke posisi "MAN".
 - 6.1.5.4 Buka penutup keluarnya angin / udara pada bagian sisi sebelah kanan mesin.
- 6.1.6 Bila telah selesai proses "BLOW UP" lanjutkan proses pemanasan (bila perlu) dengan cara :
 - 6.1.6.1 Putar saklar ke sebelah kanan pada tombol "HEATER" ke posisi "ON"
 - 6.1.6.2 Putar saklar ke sebelah kiri pada tombol "EXHAUST" ke posisi "AUTO"
 - 6.1.6.3 Tutup penutup yang berada di bagian sisi sebelah kanan mesin.
 - 6.1.6.4 Putar tombol setting "TIMER" sampai menunjukkan angka yang dikehendaki (satuan dalam JAM).
 - 6.1.6.5 Putar tombol setting "TEMPERATURE" sampai menunjukkan angka yang dikehendaki (satuan dalam 0C).
 - 6.1.6.6 Buat label status kebersihan dengan mengisi kolom kotor pada label.
 - 6.1.6.7 Catat aktivitas pengeringan pada log book.
- 6.2 Lakukan pembersihan mesin pengering dengan prosedur sebagai berikut :
 - 6.2.1 Pastikan mesin dalam keadaan mati dan tidak ada arus listrik yang masuk.
 - 6.2.2 Pastikan terdapat label status kebersihan dengan kolom kotor terisi.
 - 6.2.3 Keluarkan tray (nampan) dari mesin pengering (oven), pisahkan kertas perkamen (alas nampan) dan masukkan ke kantong plastik sampah yang telah disediakan.
 - 6.2.4 Vacuum sisa bahan yang tertinggal di tray (nampan) dan setiap siku bagian dalam oven.
 - 6.2.5 Bawa tray ke ruang pencucian.
 - 6.2.6 Cuci tray satu persatu dengan larutan sodium lauryl sulfat 2 % sambil disiram dengan DIW hingga bersih dan dikeringkan.

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P009 Rev.00		 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengering			
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	Paraf: 	

- 6.2.7 Lap mesin pengering (oven) dengan kain majong/kanebo basah hingga bersih.
- 6.2.8 Pasang nampan yang telah bersih di rak dalam oven.
- 6.2.9 Tutup pintu mesin hingga rapat.
- 6.2.10 Isi label status kebersihan pada kolom pembersihan dan bersih.
- 6.2.11 Catat kegiatan pembersihan pada log book.
- 6.2.12 Laporkan ke atasan setelah kegiatan selesai.

7 Tindak lanjut

Apabila terjadi kesalahan pada pengoperasian mesin pengering yang mengakibatkan tidak beroperasinya mesin maka Asman Dispensing melaporkan ke Divisi Teknik dengan formulir *Work Order*. Dan apabila pada saat proses pembersihan ditemukan penyimpangan, segera laporkan ke Asman Dispensing dan proses dihentikan sampai ada instruksi untuk melanjutkan kembali.

8 Lampiran

-

9 Pustaka

-

10 Catatan Perubahan

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	28 FEB 2025	<ol style="list-style-type: none"> 1. Pada format dokumen sesuai dengan sistem dokumentasi terkini. 2. Penggabungan Instruksi Kerja Cara Pengoperasian Mesin Pengering pada nomor dokumen PDPS25 dan Pembersihan Mesin Pengering pada nomor dokumen PDPS26 menjadi Instruksi Kerja Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengering No. SCM04-P009 Rev.00

INSTRUKSI KERJA	Nomor: SCM04-P009 Rev.00	 indofarma <small>Member of Biofarma Group</small>
Pengoperasian dan Pembersihan Mesin Pengering		
Tgl. Berlaku: 28 FEB 2025	Tgl. Peninjauan: 28 FEB 2028	

11 Tinjauan Ulang

Instruksi kerja ini akan ditinjau ulang setiap 3 tahun atau kurang jika perlu oleh GM. SCM dan GM. Pemastian Mutu.

12 Distribusi

Divisi SCM (LBA)

