

KETENTUAN UMUM Penanganan Punches dan Dies Tablet atau Kaptab di Laboratorium Formulasi

,		_	_
No	: XFP	011	
Revisi	: 03		
Berlaku	:05	NOV	2018
Paraf	. 1.		

1 Tujuan

Agar punches dan dies dapat terawat dengan baik sehingga dapat selalu siap pakai dan digunakan

2 Cakupan

Ketentuan Umum berlaku untuk semua punches dan dies untuk pencetakan tablet atau kaptab di Laboratorium Formulasi.

3 Penanggung Jawab

Penanggung jawab Protap ini adalah Manajer R & D

4 Definisi

- 4.1 Punches yaitu bagian yang bergerak dari mesin cetak tablet atau kaptab, berfungsi untuk mengempa granul dalam dies dan memberi identitas pada sisi atas dan/atau bawah tablet atau
- 4.2 Dies merupakan bagian yang diam dari mesin pencetak tablet atau kaptab, berfungsi untuk mencetak dan menentukan ukuran serta bentuk tablet atau kaptab.

5 Bahan dan Alat

- 5.1 Alkohol 96%
- 5.2 Kain lap / majong bersih
- 5.3 Oli SAE 40 (food grade)
- 5.4 Sikat plastik
- 5.5 Alat pemoles

6 Prosedur

- Setelah digunakan untuk pencetakan tablet. punches dan dies dibersihkan menggunakan kain majong bersih yang dibasahi alkohol 96% dan pastikan tidak ada sisa minyak / lemak. 6.2
- Bersihkan permukaan punches dan dies dengan sikat plastik. 6.3
- Jika punches dan dies lengket, sedikit berkarat atau ada sisa massa, maka poles punches dan dies menggunakan alat pemoles. 6.4
- Bersihkan dan keringkan punches dan dies dengan kain majong.
- Periksa secara visual hasil pembersihan dan juga kondisi punches dan dies.
- Punches dan dies yang bersih dan kondisi baik dapat digunakan untuk mencetak tablet. 6.6
- Punches dan dies yang tidak digunakan disimpan setelah dilapisi oli SAE 40. 6.7
- Simpan punches dan dies dalam kotak yang sesuai di ruang penyimpanan sesuai identitas 6.8
- . Buang majong yang sudah digunakan ke wadah bertanda Limbah padat B3. 6.9
- 6.10 Periksa secara visual punches dan dies setiap sebelum dipakai untuk pencetakan, jika kotor bersihkan sesuai ketentuan point 6.1 sampai 6.6.
- Punches dan dies yang telah rusak tidak boleh digunakan dan disimpan dalam kotak khusus yang terpisah dari punches dan dies yang masih baik.

7 **Tindak Lanjut**

Apabila terjadi penyimpangan hasil dari protap ini maka akan dilakukan sosialisasi protap dan jika



KETENTUAN UMUM Penanganan *Punches* dan *Dies*Tablet atau Kaptab di Laboratorium Formulasi

No : XFP 011

Revisi : 03

Berlaku : 05 NOV 2018

Paraf

8 Pustaka

PT. Indofarma

9 Catatan Perubahan

Revisi	Tgl. Berlaku	Catatan Perubahan	
Revisi 02	24 Mar 2016	Protap ini merupakan revisi perubahan penanggung jawab protap dari Asisten Manajer Formulasi menjadi Manajer R & D.	
Revisi 03	05 NOV 2018	Format baru dan Logo baru	

10 Tinjauan Ulang

Protap ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun atau kurang (jika perlu) oleh Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu.

11 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda Tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Formulasi	LB	ANS	01 NOV 2018
Diperiksa oleh	Asman Formulasi	LB	AP	01 NOV 2018
Disetujui oleh 1.	Manajer R & D	LB	mr.	01 NOV 2018
2.	Manajer Pemastian Mutu	PM (2 Err	02 NOV 2018

12 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer R & D	05 Nov 2020	· Wy	Massh berlaku
	Manajer Pemastian Mutu	or han som	MAZ	man'h berlatu
2	Manajer R & D	05 Nov 2022	1 m	tranh benatu
	Manajer Pemastian Mutu	DS 170V 2022	MA	mush sexuai