
 indofarma	KETENTUAN UMUM Perhitungan dan Pengisian Standar Yield Produksi	No : XRP04
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 NOV 2022
		Paraf : 

1 Tujuan

Sebagai panduan pengelolaan yield hasil proses produksi agar rekonsiliasi hasil produksi dapat dilakukan sesuai standar dan penyimpangan terhadap hasil produksi dapat terdeteksi.

2 Cakupan

Ketentuan Umum ini berlaku untuk penentuan standar yield, perhitungan yield dan perubahan terhadap standar yield berdasarkan data tren produksi.

3 Penanggung Jawab



Penanggung jawab Ketentuan Umum ini adalah Asisten Manager dan Manager SCM

4 Definisi

- 4.1 Yield adalah perolehan hasil yang didapat dalam satuan berat, butir atau satuan lainnya setelah proses produksi dan dibandingkan terhadap nilai teoritis
- 4.2 Perintah Pengolahan (PP) adalah dokumen perintah pengolahan produk yang merupakan bagian dari Catatan Produksi Bets (CPB) dan dikeluarkan oleh Bidang SCM
- 4.3 Perintah Kemasan (PK) adalah dokumen perintah pengemasan produk yang merupakan bagian dari Catatan Produksi Bets (CPB) dan dikeluarkan oleh Bidang SCM
- 4.4 Catatan Produksi Bets (CPB) adalah dokumen instruksi kerja yang berisi tahapan proses terinci dari suatu perintah pengolahan atau pengemasan produk tertentu



5 Prosedur

- 5.1 Penentuan standar yield produk baru dilakukan berdasarkan hasil trial Bidang R & D untuk selanjutnya standar yield tersebut dikelola oleh Bidang SCM berdasarkan data tren hasil produksi melalui Usulan Perubahan ke Bidang Pemastian Mutu jika ada
- 5.2 Pengelolaan standar yield produk eksisting oleh Bidang SCM mengacu pada data tren produksi dan rekomendasi dari Bidang Pemastian Mutu
- 5.3 Perhitungan yield :
 - 5.3.1 Perhitungan yield produk antara dilakukan dengan cara memperhitungkan produk antara aktual yang dihasilkan dari proses produksi dibandingkan dengan jumlah produk antara teoritis sesuai Perintah Pengolahan (PP)
 - 5.3.2 Perhitungan yield produk ruah dilakukan dengan cara memperhitungkan jumlah produk ruah aktual yang dihasilkan dari proses produksi dibandingkan dengan jumlah produk ruah teoritis sesuai Perintah Pengolahan (PP)
 - 5.3.3 Perhitungan yield pengemasan dilakukan dengan cara memperhitungkan jumlah produk jadi aktual yang dihasilkan dari proses produksi dibandingkan dengan jumlah produk ruah aktual dari proses pengolahan sesuai Perintah Kemasan (PK)
 - 5.3.4 Perhitungan yield produksi dilakukan dengan cara memperhitungkan jumlah produk jadi aktual yang dihasilkan dari proses produksi dibandingkan dengan besar bets teoritis
 - 5.3.5 Pengisian yield produksi pada Catatan Produksi Bets (CPB) dilakukan sesuai Protap Cara Pengisian Catatan Produksi Bets Pengolahan dan Catatan Produksi Bets Pengemasan
- 5.4 Jika diperoleh yield di luar standar, Bidang Produksi akan menerbitkan Catatan Penyimpangan (CP)

 indofarma	KETENTUAN UMUM Perhitungan dan Pengisian Standar Yield Produksi	No : XRP04
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 NOV 2022
		Paraf : 

- 5.5 Standar Yield akan di evaluasi-setiap tahun berdasarkan data tren
- 5.6 Perubahan standar yield dilakukan terhadap Daftar Standar Yield Produksi yang berlaku
- 5.7 Cara pengisian standar yield di PP dan PK
- 5.7.1 Standar yield dikelola oleh Bidang SCM
- 5.7.2 Setiap PP dan PK yang dibuat oleh Bidang SCM pada kolom standar yield sudah terisi secara sistem sesuai Daftar Standar Yield Produk
- 5.7.3 Jika terjadi kesalahan pada hasil print PP/PK, maka standar yield diperbaiki secara sistem.
- 6 Tindak Lanjut**
- Apabila terjadi penyimpangan dari Ketentuan Umum ini, penyimpangan tersebut didokumentasikan sesuai dokumen yang berlaku dan dilakukan pelatihan terhadap personil yang terlibat pada proses rekonsiliasi dan penentuan standar yield
- 7 Lampiran**
- 7.1 Daftar Standar Yield Produk Tablet dan Kapsul Non Betalaktam (No. Dokumen DRP002)
- 7.2 Daftar Standar Yield Produk Semisolid, Cair dan Serbuk Non Betalaktam (No. Dokumen DRP003)
- 7.3 Daftar Standar Yield Produk Injeksi Cair (No. Dokumen DRP005)
- 7.4 Daftar Standar Yield Produk Injeksi Serbuk (No. Dokumen DRP006)
- 7.5 Daftar Standar Yield Produk Herbal (No. Dokumen DRP007)
- 8 Pustaka**
- 8.1 Cara Pembuatan Obat Yang Baik (CPOB) 2018
- 9 CatatanPerubahan**

Revisi	Berlaku	Perubahan
00	10 November 2017	Terbitan pertama kali
01	15 Februari 2021	<ol style="list-style-type: none"> Perubahan format kepala dokumen menyesuaikan logo baru Indofarma Perubahan pada point 5.4 yaitu Jika diperoleh yield diluar standar, Bidang produksi akan menerbitkan Catatan Penyimpangan (CP) Perubahan pada point 5.5 yaitu Standar Yield akan dievaluasi setiap tahun berdasarkan data tren Perubahan pada point 5.7.2 yaitu pengisian standar yield dilakukan secara sistem pada penerbitan PP/PK Penghilangan point 5.7.3 yaitu Pengisian data standar yield pada penerbitan PP/PK menggunakan ballpoint berwarna biru Perubahan pada point 5.7.4 yang menjadi point 5.7.3 yaitu perubahan jika terjadi kesalahan standar yield dalam hasil print PP/PK

	KETENTUAN UMUM Perhitungan dan Pengisian Standar Yield Produksi	No : XRP04
		Revisi : 03
		Berlaku : 30 NOV 2022
		Paraf : 

02	07 Maret 2022	Penambahan pada point 7 Lampiran yaitu 7.3 Daftar Standar Yield Injeksi Cair dan 7.4 Daftar Standar Yield Injeksi Serbuk
03	30 NOV 2022	Penambahan pada point 7 Lampiran yaitu 7.5 Daftar Standar Yield Produk Herbal

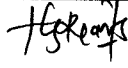



10 Tinjauan Ulang

Ketentuan Umum ini akan ditinjau ulang setiap 2 tahun (atau kurang jika perlu) oleh Manajer SCM, Manajer Produksi, Manajer R & D dan Manajer Pemastian Mutu

11 Distribusi

- 11.1 Bidang Produksi
- 11.2 Bidang SCM
- 11.3 Bidang R & D
- 11.4 Bidang Pemastian Mutu
- 11.5 Bidang Pengawasan Mutu

12 Pengesahan

Keterangan	Jabatan	Kode Bidang	Tanda tangan	Tanggal
Disusun oleh	Supervisor Production Planning & Control	SC		30 NOV 2022
Diperiksa oleh	Asman Production Planning & Control	SC		30 NOV 2022
Disetujui oleh	Manajer SCM	SC		30 NOV 2022
	Manajer R & D	LB		30 NOV 2022
	Manajer Produksi	PR		30 NOV 2022
	Manajer Pemastian Mutu	PM		30 NOV 2022

13 Tinjauan

No.	Peninjau	Tgl. Tinjauan	Tanda tangan	Rekomendasi
1	Manajer SCM			
	Manajer R & D			
	Manajer Produksi			
	Manajer Pemastian Mutu			